

Speedtec® 405S

Speedtec® 505S

Alto rendimiento, máquina industrial fiable

La gama Speedtec® es la solución para aplicaciones de Multiprocesos en la Industria. Con este diseño modular y compacto es fácil desplazarse en la obra. Se transporta sin problemas gracias al poco peso de su nuevo diseño. Con la última tecnología en alta frecuencia inverter, el arco está controlado con precisión, muchas veces más rápido que las fuentes de corriente convencionales. Las características eléctricas de la corriente de soldadura pueden ser cambiadas por el software y actualizadas en tiempo real. Una amplia gama de programas sinérgicos están disponibles como estándar, permitiendo un control sencillo pero preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados en cada momento. Las máquinas Speedtec® utilizan la última tecnología en rendimiento y bajo consumo de energía en fuentes de corriente. Su avanzada Tecnología Inverter le ahorrará tanto en tiempo como en energía. Impulsado por la Green Initiative de Lincoln Electric nuestro objetivo es reducir los costos para usted así como el medio ambiente. Estos ajustes están disponibles como factor marcha de 400A al 80% ó 500A al 50% (a 40°C). Con el devanador PF46 el operario puede fijar el proceso MIG con programas sinérgicos para Acero Suave, Inoxidable, Aluminio e Hilos Tubulares. Las funciones Lift TIG y Electrodo están disponibles como estándar.

Características

- Comportamiento excelente en MIG CV y Electrodo
- Control inductancia variable
- Sinérgica
- Control de trabajos con seguridad a través de contraseña (PF46)
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje
- Control remoto en pistola (PF46 & opcional para PF44)
- Preajuste (PF40 excl.) & Multiproceso (PF46).




www.lincolnelectric.es

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Tipo Fusible rG ó Cortocircuito Tipo Z	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Speedtec® 405S	K14117-1	400V/3Fs	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1		20-500A	500A/39V/50%	32A			

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos arrastre	Refrig.	Alimentación	Rango corriente (A)	Velocidad alimentación (m/min)	Diám. Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF-40	K14106-1	4	A/W	40V DC	500A@60%	1.0-22	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18.5	
PF-46	K14109-1								18.5	



Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG
- Arco Aire

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Acero Inoxidable**
Lincoln MIG, LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Cable de red (5m)
- Cable pinza y masa 5m

Conjunto Recomendado Incluye

- Devanador PF4X
- Fuente corriente Speedtec®
- COOL ARC® 46 para versión refrigerada por agua
- Carro
- 5 m-Manguera interconexión, pistola MIG y regulador de gas

Opcional

- **K10349-PG(W)-xM** Mangueras Interconexión
- **K10413-360GC-4M** Pistola MIG LG 360GC - 4m
- **K10413-420GC-xM** Pistola MIG LG 420GC - 4m
- **K10413-505WC-4M** Pistola MIG LG 505WC - 4m
- **K14096-1** Carro Speedtec
- **K14105-1** Refrigerador de agua COOL ARC® 46
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **K14130-1** Comunicación Interface
- **K14121-1** Interface Usuario U2
- **K14122-1** Interface Usuario U4
- **K14123-1** Interface Usuario U6
- **K14124-1** Caja consola (12 pins)
- **K14125-1** Kit Zócalo 12-pin (F)
- **K14131-1** Arclink-T Flex
- **K14132-1** Adaptador 5 pin(M)/12-pin(F)
- **K14135-1** Arclink-T-Power
- **K14120-1** Kit Zócalo 6-pin (F)



ENTRADA



SALIDA

