

CALENTADORES RESISTIVOS MÓVILES Y DE INDUCCIÓN



CONTENIDO

Sobre la compañía	2
● Calentadores de inducción DHI-2 DENT	3
● Calentadores de inducción DHI-15 PKW	4
● Calentadores de inducción DHI-15 PKW – accesorios	5
● Calentadores de inducción DHI-44E LKW	6
● Calentadores de inducción DHI-44F & 45F WORKSHOP	7
● Calentadores de inducción DHI-45C INDUSTRY	8
● Calentadores resistivo inversor DHC 6510R	9
● Calentadores resistivo inversor DHC 6510R – accesorios	10-11

SOBRE LA COMPAÑÍA

La compañía DAWELL CZ s.r.o. fue establecida en el año 2012 con la visión de crear una compañía de desarrollo, fabricación y exportación. La actividad principal fue, ante todo, el desarrollo de nuestros propios productos en el campo industrial de los calentadores resistivos móviles y de inducción y su posterior fabricación y venta en todo el mundo.

El desarrollo de los calentadores resistivos móviles y de inducción











Basándose en la investigación de mercados realizada en los años 2011 y 2012 y la experiencia de los empleados de DAWELL CZ s.r.o. de las actividades anteriores, la gerencia decidió desarrollar los calentadores resistivos móviles de la serie DHM/DHC que no estaban disponibles en el mercado. Después de la experiencia con los calentadores resistivos móviles que habían traído nuevas visiones y conocimiento del mercado, el departamento de desarrollo empezó con el desarrollo de pequeños calentadores de inducción móviles DHI-15 diseñados para los talleres de coches y talletes en general y después también con el desarrollo de los calentadores de inducción más grandes de la serie DHI-4.

Instalaciones de producción y centro de desarrollo de la empresa DAWELL CZ s.r.o.

La venta de las instalaciones DHC y DHI superó todas las expectativas. Ayudó a construir las instalaciones de producción de la empresa DAWELL CZ s.r.o. en Třebíč y el centro de desarrollo en Brno. El centro de desarrollo se centra en el desarrollo completo de nuevas instalaciones de producción con una estrecha conexión con el departamento de producción y ventas de Třebíč. La nueva experiencia en venta y desarrollo nos mostró un interesante potencial del mercado de calentadores móviles que TEAM DAWELL CZ pretende continuar desarrollando.

SÍMBOLOS Y ABREVIACIONES





Símbolos de datos técnicos

 50 Hz Frecuencia y voltaje de red	 Fusible	 VA Potencia de inducción	 Freq. kHz Frecuencia de trabajo	 Ventilador
 IP Protección de cierre	 mm Dimensiones	 kg Peso	 m Longitud del cable de red	 m Longitud del cable de inducción

Abreviaturas de tecnologías soportadas

DHS3	Dawell Heating Control System 3
BIPT	Boost Induction Power Technology
DIPA	Dynamic Induction Power Adjust
QST	Quiet Cooling Technology
ACMS	Automatic Check And Monitor System
DFU	Device Firmware Update

Símbolos de enfoque

 AUTOMOTIVE	Industria automotriz y mantenimiento
 WORKSHOP	Uso de taller
 INDUSTRY	Uso industrial
 WELD HEAT	Pre calentamiento controlado antes de soldar, recocido

ABREVIACIONES DE LOS PARÁMETROS AJUSTABLES Y MOSTRADOS DE LAS MÁQUINAS DE LA SERIE DHI-4

Parámetro	Abreviación	44E	44/45F	45C
Potencia transmitida [kW]	P		■	■
Potencia de salida [kVA]	Po	■	■	■
Potencia transmitida en funcionamiento [kW]		■	■	■
Factor de potencia [%]	PF	■	■	■
Frecuencia [kHz]	FrE		■	■
Corriente de entrada [A]	OC		■	■
Corriente de salida [A]	IC		■	■
Voltaje de entrada [vrms]	VOL		■	■
Temperatura de enfriamiento [°C]	tEP		■	■
Límite máximo de potencia de transmisión	Po		■	■
Limitador de corriente de entrada	IC		■	■
Limitador de corriente de salida	OC		■	■
Limitador de servicio del inversor	dut		■	■
Limitador de enfriamiento del inversor	tE		■	■

Parámetro	Abreviación	44E	44/45F	45C
Modo de calentamiento	REG	■	■	■
CP% de potencia máxima	CP	■	■	■
CF% de las fuerzas de campo max	CF	■	■	■
Mando a distancia	rc		■	■
Limitador de corriente de entrada	ic.L		■	■
Potencia máxima de salida	Po.L		■	■
Enfriamiento	CoL		■	■
Llenado de agua	FIL		■	■
Ajustes de fábrica	FAC		■	■
Código de desbloqueo	UnL		■	■
Firmware	Fir		■	■
Temporizador	t	■	■	■

CALENTADORES DE INDUCCIÓN PARA TALLERES DE COCHES

CALENTAMIENTO RÁPIDO Y SEGURO DE CAROSERÍAS DHI-2 DENT



Un pequeño calentador de inducción multifuncional diseñado para los talleres de coches. Permite un calentamiento rápido y eficiente de piezas metálicas y carrocerías de automóviles. El DHI-2 DENT permite controlar la potencia y configurar el intervalo de tiempo de calentamiento. Un excelente ayudante en la reparación de abolladuras pequeñas y sutiles, daños en la carrocerías de los vehículos, en los cambios de ventanas y otras aplicaciones.

UN APARATO IDEAL PARA LA REPARACIÓN DE CAROSERÍAS

- Uso especialmente para el calentamiento local rápido y eficiente de partes metálicas de carrocerías de vehículos.
- Arreglo de hoyos causados por el granizo sin dañar la pintura de la carrosería.
- Calentamiento local de grandes superficies (capós, techos) para reducir la tensión del material de las carrocerías después de usar el método clásico de PDR para arreglar los hoyos.
- Calentamiento de la carrosería alrededor de las ventanas para poder cambiarlas fácilmente.
- Calentamiento de juntas de las partes pegadas de las carrocerías.



Kit básico (n° de pedido 08-001):

- DHI-2 DENT
- maletín de plástico
- cable de conexión
- bobina PDR

DHI-2 DENT



OFERTA ESPECIAL DE UN KIT AMPLIADO

Kit Automotive

DHI-2 DENT + DHI-15 LKW

(n° de pedido 05-100)



CARACTERÍSTICAS Y ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS

- Fácil ajustes de parámetros y uso seguro
- Ahorro de tiempo derivado del uso de la tecnología de inducción
- Comodidad y rapidez de uso

FUNCIÓN

- Ajuste fluido de potencia
- Ajuste del tiempo de calentamiento
- Pantalla multifunción
- Conector del mando a distancia

ACCESORIO ESTÁNDAR

- Bobina PDR del calentador de punto para carrocerías
- Cable para conectar accesorios

ACCESORIOS PARA PEDIR

- Bobina POWER para calentar superficies más grandes
- Bobina DEEP FIELD para calentar marcos de ventanas de las carrocerías

INDUCTORES Y ACCESORIOS



Bobina PDR (n° de pedido 08-101)

Un aparato idóneo para calentar y arreglar hoyos blandos de las carrocerías de automóviles. El uso adecuado no daña la pintura

Bobina POWER (n° de pedido 08-102)

Una bobina diseñada para calentar superficies más grandes y piezas metálicas más grandes que una bobina PDR. Tiene más potencia y una superficie táctil más grande.

Bobina DEEP FIELD (n° de pedido 08-103)

Una bobina de campo profundo diseñada para calentar láminas de metal, materiales magnéticamente neutros como vidrio, plásticos, goma, etc.

Cable de conexión (n° de pedido 08-100)



50 Hz



8



VA



Freq.

kHz



Ventilador



IP



mm



kg



m



M

230 V 1x

8

1500

40-100

OK

23

230x105x100

1,6

2

0,9



CALENTADOR DE INDUCCIÓN PARA TALLERES DE COCHES

CALENTADOR INVERSOR DHI-15 PKW

CALENTADOR DE INDUCCIÓN DHI-15 está diseñado para el calentamiento rápido y seguro de partes metálicas de automóviles, equipos agrícolas, autobuses, etc. Reemplaza el calentador de llama autógena y de propano-butano. Se utiliza en servicios donde se requiere la velocidad, la flexibilidad y donde se corre el riesgo de daños en las zonas de las piezas calentadas con llama (tapicería, barniz, manguitos de goma, cableado, etc.).

UN APARATO IDEAL PARA CADA TALLER

- Facilita la extracción de tornillos oxidados, piezas viejas, calentamiento de tubos de escape, pernos, tuercas, rodamientos, calentamiento de herramientas antes del endurecimiento, unión, soldadura, también es adecuado para descongelar.
- Bajos costos de operación, sin la necesidad de instruir al personal de servicio para trabajar con el autógeno y sopletes de propano-butano.
- Sencillez y rapidez de uso - fácil de usar, preparación rápida.
- El uso en la industria automotriz, ferroviaria y naval, producción de metales, mantenimiento.
- Seguridad - sin llama - sin daños a las piezas de plástico, tapicería, barniz ...



DHI-15 PKW



Kit básico

(n° de pedido 05-001-01):

- DHI-15
- FLEXI
- PAD
- 19 mm
- 26 mm

VENTAJAS Y ACCESORIOS

VENTAJAS

- Movilidad – peso de 4,5 kg y pequeñas dimensiones del soldador
- Potencia de 1.5 kW, alta carga - la velocidad
- Fácil manejo y acceso - el cable de conexión de la bobina de 70 cm con mango
- Flexibilidad y uso fácil - la potencia de 1 x 230 V

ACCESORIOS

- Amplia gama de accesorios
- Ajuste automático de la frecuencia de resonancia
- Control de proceso
- Alarma de sobrecarga, alarma de cortocircuito de bobina
- Estructura resistente a un cortocircuito e interrupción del circuito
- Estructura robusta con el uso de los transistores IGBT

OFERTA ESPECIAL DE UN KIT AMPLIADO



Kit Automotive

DHI-2 DENT + DHI-15 LKW
(n° de pedido 05-100)

50 Hz	AM	VA	Freq. kHz	Ventilador	IP	mm	kg	m	M
230 V 1x	8	1500	25 - 60	OK	20	200x140x75	4,5	3	0,7



BOBINAS CIRCULARES

Descripción	N° de pedido bobina frontal		N° de pedido bobina lateral	
	blancas	negras	blancas	negras
Bobina 15/220 mm / M6	80-101-01	80-111-01	80-151-01	80-161-01
Bobina 19/220 mm / M8	80-102-01	80-112-01	80-152-01	80-162-01
Bobina 23/220 mm / M10	80-104-01	80-114-01	80-154-01	80-164-01
Bobina 26/220 mm / M12	80-105-01	80-115-01	80-155-01	80-165-01
Bobina 32/220 mm / M16	80-106-01	80-116-01	80-156-01	80-166-01
Bobina 38/220 mm / M20	80-107-01	80-117-01	80-157-01	80-167-01
Bobina 45/220 mm / M22	80-108-01	80-118-01	80-158-01	80-168-01



Bobinas frontales 15-45 mm



Bobinas laterales 15-45 mm

BOBINAS PARA USOS ESPECIALES



Bobina FLEXI cerámica
(n° de pedido 80-257-01)



Bobina FLEXI
blanca (n° de pedido 80-253-01)
negra (n° de pedido 80-263-01)



Bobina WIRE
blanca (n° de pedido 80-121-01)
negra (n° de pedido 80-131-01)



Núcleo de repuesto de la bobina de enfoque
(n° de pedido 50-005)



Bobina PAD removal
blanca (n° de pedido 80-201-01)
negra (n° de pedido 80-212-01)



Bobina PAD radius
blanca (n° de pedido 80-204-04)
negra (n° de pedido 80-263-01)



Bobina de enfoque
(n° de pedido 80-251-01)

KIT DE BOBINAS EASY bobinas 15 - 45



Bobinas circulares en el kit:
directas blancas
n° de pedido 80-171-01
laterales blancas
n° de pedido 80-172-01
directas negras
n° de pedido 80-181-01
laterales negras
n° de pedido 80-182-01

Bobinas circulares en el kit:
directas blancas
n° de pedido 80-187-01
laterales blancas
n° de pedido 80-188-01
directas negras
n° de pedido 80-187-01
laterales negras
n° de pedido 80-188-01

KIT DE BOBINAS MAX bobinas 15 - 45, PAD radius, flexi cerámica, de enfoque, núcleo de repuesto



CALENTADOR DE INDUCCIÓN DHI-44E LKW es un calentador de inducción portátil refrigerado por agua equipado con un soplete de inducción de 2 metros con la opción de poner un adaptador de las bobinas de enfoque de inducción. El aparato está diseñado para calentar materiales ferromagnéticos y conductores. Gracias a su estructura compacta y ligera, alta potencia y uso fácil, es adecuado como un buen equipamiento de talleres, talleres de automóviles, mantenimiento y servicio de reparación en general.

UN APARTO IDEAL PARA LA INDUSTRIA DE REPARACIONES

- Facilita la extracción de tornillos oxidados, piezas viejas, calentamiento de tubos de escape, pernos, tuercas, rodamientos, calentamiento de herramientas antes del endurecimiento, unión, soldadura, también es adecuado para descongelar.
- Bajo costo sin la necesidad de instruir al personal para trabajar con el soplete y los quemadores de propano-butano.
- Uso en la industria automotriz, ferroviaria y naval, en fabricación, industria mecánica, talleres, talleres de coches, calefacción, fontanería, mantenimiento...
- Seguridad - sin llama.



DHI-44E LKW

Kit básico (n° de pedido 07-003):

- DHI-44E LKW
- bobina lateral de enfoque
- líquido refrigerante de 2,5 l

INDUCTORES Y ACCESORIOS

VENTAJAS Y ACCESORIOS

VENTAJAS

- Movilidad – peso de 11,5 kg incluyendo la refrigeración por agua
- Potencia de 3.7 kVA, alta carga
- Uso fácil - soplete de 2 m de largo
- Flexibilidad y uso fácil

ACCESORIOS

- Pantalla clara que visualiza hasta 7 parámetros (consulte la página 2)
- Refrigeración por agua de las bobinas de inducción
- Amplia gama de accesorios
- Control fluido de potencia 10-100%
- Función de temporizador
- Conexión USB para la actualización de software
- Modo de potencia constante y campo magnético (CP y CF)
- Iluminación LED del área de la bobina

TECNOLOGÍAS SOPORTADAS

DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



Bobina de enfoque lateral
(n° de pedido 07-103)



Bobina de enfoque sesgada
(n° de pedido 07-102)



Bobina de enfoque directa
(n° de pedido 07-104)



Extensión del mango
(n° de pedido 07-101)



Bobina de enfoque circular y reducción de la bobina circular
(n° de pedido 07-107)
(n° de pedido 07-105)



Líquido refrigerante de 3 l
(n° de pedido 91-003)

			Freq. kHz		IP				
50 Hz	16	VA	18 - 60	Ventilador	22	mm	kg	m	m
230 V 1x	16	3700	18 - 60	OK	22	240x200x440	11,5	3	2



CALENTADORES DE INDUCCIÓN DHI-44/45F son unos calentadores de inducción portátiles refrigerados por agua equipados con un soplete de inducción de 2 metros con la opción de poner un adaptador de las bobinas de inducción - de enfoque y circulares para el calentamiento de materiales ferromagnéticos y conductores. Gracias a su estructura compacta y ligera, alta potencia y uso fácil, es adecuado como un buen equipamiento de talleres de fabricación y reparación. Sustituye la llama en la industria de reparación e industria ligera, donde las máquinas se pueden implementar incluso en operación automática.

UN APARATO IDEAL PARA LA PRODUCCIÓN Y TALLERES DE COCHES

- Calentamiento de láminas, perfiles, bobinas, tubos, estructuras para enderezarlas, formarlas, doblarlas, prensarlas, endurecer la superficie, descongelar, forjar.
- Facilita la extracción de tornillos oxidados, piezas viejas, para calentar los tubos de escape, tornillos, tuercas, rodamientos.
- Bajo costo, sin la necesidad de instruir al operador para trabajar con el soplete y quemadores de propano-butano.
- El aparato está listo para su uso en operaciones automatizadas.
- Seguridad - sin llama.



DHI-44F & DHI-45F WORKSHOP

Kit básico:

- DHI-44F (n° de pedido 07-001)
- DHI-45F (n° de pedido 07-002)
- bobina de enfoque lateral
- líquido refrigerante de 2,5 l



VENTAJAS Y ACCESORIOS

VENTAJAS

- Movilidad – peso de 12,5 kg incluyendo la refrigeración por agua
- Potencia de 3.7 / 4.5 kVA, alta carga
- Uso fácil - soplete de 2 m de largo
- Flexibilidad, uso rápido, seguridad
- No se requiere instrucción y certificación del usuario
- Calentamiento local - repetibilidad + control

ACCESORIOS

- Conector del mando a distancia - pedal, ON/OFF, PC
- Pantalla clara que visualiza hasta 26 parámetros (consulte la página 2)
- Refrigeración por agua de las bobinas de inducción
- Control fluido de potencia 10-100%
- Función de temporizador y ajuste de fábrica
- Modo de potencia constante y campo magnético (CP y CF)
- Conexión USB para la actualización de software
- Iluminación LED del área de la bobina

TECNOLOGÍAS SOPORTADAS

DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

BOBINAS CIRCULARES COMPATIBLES

Simples de 20–53 mm

INDUCTORES Y ACCESORIOS



Bobina de enfoque lateral

(n° de pedido 07-103)



Bobina de enfoque sesgada

(n° de pedido 07-102)



Bobina de enfoque directa

(n° de pedido 07-104)



Extensión del mango

(n° de pedido 07-101)



Bobina de 20 mm

(n° de pedido 81-001)



Bobina de 26 mm

(n° de pedido 81-002)



Pedal del mando a distancia

(n° de pedido 91-001)



Reducción

(n° de pedido 07-105)



Líquido refrigerante de 3l

(n° de pedido 91-003)

50 Hz	16	VA	Freq. kHz	Ventilador	IP	mm	kg	m	m
230 V 1x	16	3700/4500	18 - 60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2

CALENTADOR DE INDUCCIÓN DHI-45C es un calentador de inducción portátil refrigerado por agua equipado con un soplete de inducción de dos metros con la opción de poner un adaptador de las bobinas de inducción para el calentamiento de materiales ferromagnéticos y conductores. Está optimizado estructuralmente para el uso de bobinas circulares con la opción del uso de una bobina de enfoque específica. Gracias a su estructura compacta y robusta, su uso versátil, movilidad, regulación fluida, alta potencia y uso fácil, es adecuado para una variedad de aplicaciones en plantas de fabricación, talleres de prototipos, automatización y otros sectores industriales.

UN APARATO IDEAL PARA TALLERES Y SECTORES INDUSTRIALES

- Calentamiento de tuberías, hierros redondos, perfiles, cazoletas, tuercas, pernos y otros componentes estructurales con el fin de prensar, soldar, formar, doblar, forjar, endurecer la superficie, descongelar, etc.
- Ajuste más amplio de los parámetros del calentamiento.
- El aparato está listo para su uso en operaciones automatizadas.
- Soldadura blanda móvil, soldadura fuerte.
- Generalmente aplicable a las mismas aplicaciones que los sopletes de propano- butano y los autógenos, con la ventaja de un proceso controlado.
- Alta potencia a un voltaje de 1x 230 V y un fusible de 16 A.



Soldadura por inducción de tubos de cobre con soldador de plata.



Calentamiento por inducción de piezas metálicas mediante una bobina circular.

VENTAJAS Y ACCESORIOS

VENTAJAS

- Movilidad – peso de 13,5 kg incluyendo la refrigeración por agua
- Potencia de 4,5 kVA, alta carga
- Uso fácil - soplete de 2 m de largo
- Flexibilidad, uso rápido, seguridad
- No se requiere instrucción y certificación
- Amplia gama de accesorios

ACCESORIOS

- Pantalla clara que visualiza hasta 26 parámetros (consulte la página 2)
- Refrigeración por agua de las bobinas de inducción
- Control fluido de potencia 10-100%
- Función de temporizador y ajuste de fábrica
- Conexión USB para la actualización de software
- Modo de potencia constante y campo magnético (CP y CF)
- Conector del mando a distancia - pedal, ON/OFF, PC
- Iluminación LED del área de la bobina

TECNOLOGÍAS SOPORTADAS

DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

BOBINAS COMPATIBLES

Circular simple	20 - 55 mm
Circular doble	14 - 26 mm
Bobina abierta „U“	15 mm

DHI-45C INDUSTRY



Kit básico (n° de pedido 07-012):

- DHI-45C
- Bobina „U“
- Líquido refrigerante de 2,5 l

INDUCTORES Y ACCESORIOS



Pedal del mando a distancia
(n° de pedido 91-001)



Líquido refrigerante de 3 l
(n° de pedido 91-003)



Bobina simple
(n° de pedido 82-002)



Bobina doble
(n° de pedido 82-008)












Bobina circular cruzada
(n° de pedido 82-001)



Bobina „U“
(n° de pedido 82-007)



Bobina de enfoque circular
(n° de pedido 82-100-01)

									
50 Hz	16	VA	Freq. kHz	Ventilador	IP	mm	kg	m	m
230 V 1x	16	4500	18 - 60	OK	22	240x200x440	13,5	3	2

CALENTADOR RESISTIVO INVERSOR DHC 6510R

PRECALENTAMIENTO CONTROLADO ANTES DE SOLDAR Y RECOCER



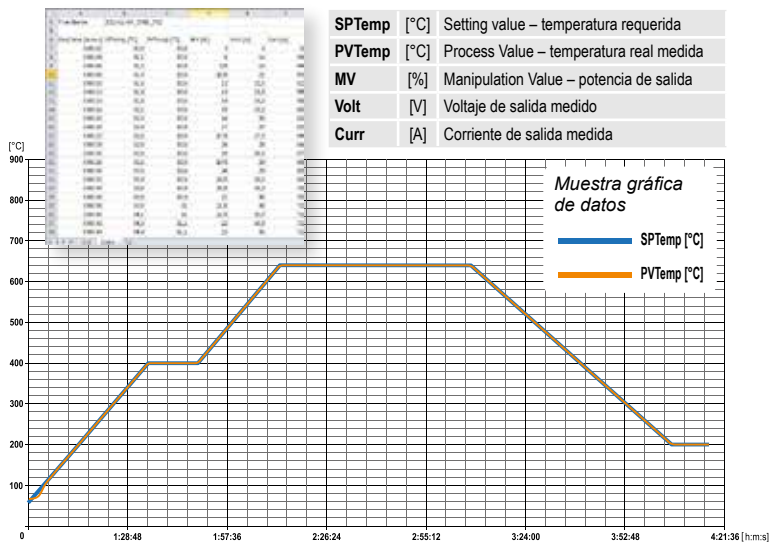
El INVERSOR DHC 6510R está diseñado principalmente para el recocido controlado de materiales después de ser soldados para reducir la tensión, reducir el contenido de hidrógeno y precalentar antes de soldar hasta 1050 °C. Está equipado con un regulador de temperatura y grabación con un mayor grado de programación diseñado especialmente para el recocido de soldaduras. También permite el modo multizona, la interconexión y la copia de programas, la configuración de múltiples valores del regulador, entre otros. El tiempo de grabación es de hasta 1400 horas.

INVERSOR PORTÁTIL PARA EL PRECALENTAMIENTO DE MATERIALES ANTES DE SOLDAR, RECOCIDO DE SOLDADURAS, FUENTE PARA LOS HORNOS DE RECOCIDO

DHC 6510R

Tabla de datos medidos

Valores apuntados en la grabadora



Salida de la grabadora incorporada de la máquina DHC 6510R

SPTemp [°C]	Setting value – temperatura requerida
PVTemp [°C]	Process Value – temperatura real medida
MV [%]	Manipulation Value – potencia de salida
Volt [V]	Voltaje de salida medido
Curr [A]	Corriente de salida medida

Kit básico (n° de pedido 04-004):

- DHC 6510R
- CD, USB cable



Kit ampliado:

- DHC 6510R
- CD, cable USB
- cable de compensación
- cable divisor
- elementos
- aislador
- termopar

VENTAJAS Y USO

VENTAJAS

- Movilidad – peso de 17 kg
- Calentamiento uniforme
- Potencia de 10,5 kW
- Se pueden conectar hasta 4 elementos
- Flexibilidad de uso - fuente de alimentación de 3x 400 V 32 A
- Manejo intuitivo y simple - fácil de usar
- Modo de multizona - se pueden conectar 9 máquinas a 1 aplicación - control de calentamiento de hasta 9 zonas con una potencia total de 95 kW.
- Uso múltiple – calentamiento uniforme
- 3 en 1 - inversor + regulador de temperatura + grabadora

USO

- Sector energético y petroquímico – recocido y precalentamiento de soldaduras de tuberías, intercambiadores de calor, calderas, depósitos de acero, bridas - donde se requiera, después de soldar, recocer las soldaduras
- Fabricación de estructuras, construcción naval - soldadura de juntas largas y cortas - precalentamiento, recocido
- Industria minera - precalentamiento de piezas antes de soldar
- Producción industrial - precalentamiento de piezas a una temperatura determinada
- Reparación, renovación, soldadura - precalentamiento económico y tecnológicamente correcto de las piezas; gracias a la movilidad los inversores pueden ser utilizados en cualquier lugar
- Industria automotriz - en la fabricación, calentamiento de todo el chasis antes de soldar
- Amplia gama de accesorios

Descripción técnica	DHC 6510R
Voltaje / corriente de salida	0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A continuamente regulado, CV/CC
Carga	elementos resistivos de calentamiento 24-60 V (tipo 30 / 42 / 60 V)
Voltaje / corriente de alimentación	3~400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15%
Fusible	25 A
Sensor de temperatura	termopar del tipo K, galvánicamente aislado
Rango de medida / regulación	-25 hasta 1200 °C
Alarma	2 para poner (diferencia SV/PV, alcance de temperatura, etc.)
Detector de fallos	desconexión del termopar, sobrecarga, sobrecalentamiento, cortocircuito en la salida, etc.
Regulador de multizonas	sí, tipo master/slave, máximo de 9 unidades
Temperaturas de funcionamiento / cobertura	-20 hasta 40 °C (con limitaciones de potencia hasta 50 °C)
Perfiles de temperatura	20 perfiles ajustables de 9 segmentos
Regulador	digital, ajustable por el usuario
Grabadora	hasta 1400 horas de grabación, también guarda los errores
Descarga de datos	conectando 485/USB al PC, exportar a Excel



50 Hz



25



kW



Ventilador

IP

21



mm

170x370x405



kg

17



m

3



m

4



ELEMENTOS CERÁMICOS DE 30 V

N° de pedido	Núm. de segment. (AxB)	Dimensión [mm] (AxB)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40

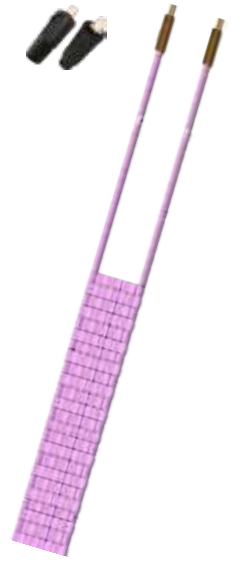


Conector DINSE
(estándar)
o CamLock
(para pedir)



ELEMENTOS CERÁMICOS DE 60 V

N° de pedido	Núm. de segment. (AxB)	Dimensión [mm] (AxB)
88-033	3x32	75x670
88-034	3x33	75x690
88-035	3x34	75x710
88-036	4x24	100x505
88-026	4x25	100x525
88-037	4x26	100x545
88-018	5x18	125x380
88-022	5x20	125x420
88-031	5x21	125x440
88-005	5x22	125x460
88-038	6x16	150x335
88-039	6x17	150x355
88-006	6x18	150x380
88-014	7x14	175x295
88-040	7x15	175x315
88-041	8x12	200x250
88-042	8x13	200x275
88-043	9x11	225x230
88-044	9x12	225x250
88-013	10x10	255x210
88-045	10x11	255x230
88-046	11x9	280x190
88-047	11x10	280x210
88-030	12x8	305x165
88-007	12x9	305x190
88-016	13x7	330x145
88-048	13x8	330x165
88-023	14x7	355x145
88-049	15x6	380x125
88-019	15x7	380x145
88-008	16x6	405x125
88-050	17x5	430x105
88-001	17x6	430x125
88-051	18x5	455x105
88-013	18x6	455x125
88-017	19x5	480x105
88-003	20x5	510x105
88-052	21x4	535x85



Conector DINSE
(estándar)
o CamLock
(para pedir)



ELEMENTOS CERÁMICOS DE REPUESTO



SOLDADOR DE TERMOPARES TW163V

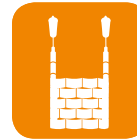
(n° de pedido 90-001)



CABLE DE CONEXIÓN DHC CON USB

Tipo	N° de pedido
1x2	04-151
1x3	04-152
1x6	04-154
1x9	04-157

ACCESORIOS DEL CALENTADOR RESISTIVO INVERSOR DHC 6510R



ELEMENTOS CERÁMICOS DEL TIPO ONE LINE

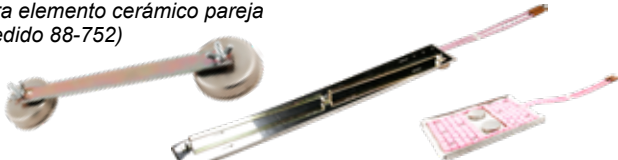
Elemento cerámico blindado, de 30 V y 60 V



Nº de pedido	Tipo	Longitud	Consumo	Voltaje
88-501	Blindado	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-251	One line	4500 mm	3 kW	60 V

ELEMENTOS CERÁMICOS MAGNÉTICOS

Imán para elemento cerámico pareja (nº de pedido 88-752)



Casete magnético para precalentamiento de 30 V y 60 V, dimensiones bajo pedido

Imán para elemento cerámico individual (nº de pedido 88-751)



Nº de pedido	Longitud (AxB)	Consumo	Voltaje
88-202	100x630 mm	2,7 kW	60 V

ELEMENTOS DE OTROS TIPOS



Elemento cerámico „Finger“ de 60 V (nº de pedido 88-401)



Elemento cerámico extendido „Spreader mats“ de 60 V (nº de pedido 88-450)



Elemento cerámico FIP, Ddimensiones disponibles bajo pedido

Elemento cerámico „Snake“ de 60 V (nº de pedido 88-352)



Elementos de canal, dimensión según requerimientos



CABLES DOBLES DE DISTRIBUCIÓN Y EXTENSIÓN



Disponibles con piezas de terminación Dinse (nº de pedido 90-034) y CamLock (nº de pedido 90-033)



Nº de pedido	Tipo del cable	Número de salidas	Longitud
04-132	De distribución	2	5 m
04-145	De distribución	4	4 m
04-141	De distribución	4	10 m
04-142	De distribución	4	15 m
04-111	Doble	1	10 m
04-113	Doble	1	15 m

CABLES DE COMPENSACIÓN



Conector termopar „macho“ (nº de pedido 90-005) „hembra“ (nº de pedido 90-006)



Nº de pedido	Grosor del cable	Longitud
04-165	2x 1,5 mm ²	1 m
04-070	2x 1,5 mm ²	5 m
04-161	2x 1,5 mm ²	10 m

ALAMBRE DE TERMPAR



Imán para el termopar (nº de pedido 90-026)



Nº de pedido	Grosor del cable	Unidad de medida	Color del cable
90-002	0,711 mm	1 m	verde/blanco
90-030	0,711 mm	1 m	rojo/amarillo

TELAS DE AISLAMIENTO



Aislante Tygasil, rollo (nº de pedido 90-018)



Aislante Tygasil, dimensión según la tabla, puede modificarse según sea necesario



Aislante „Ceramic Fibre“

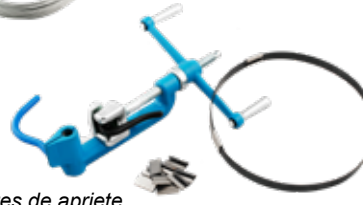
Nº de pedido	Tipo del aislante	Grosor del aislante	Anchura	Longitud
04-183	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Tygasil role	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Ceramic fibre	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Ceramic fibre	25 mm	0,61 m	7,32 m

OTROS ACCESORIOS



Alambre de resistencia de los elementos (nº de pedido 212-19)

Carrito para los calentadores resistivos, versión para 3 (nº de pedido 04-101) o 6 (nº de pedido 04-102) inver.



Alicates de apriete para la cinta de acero (nº de pedido 90-015)

Cinta de acero (nº de pedido 90-011), Cierres para la cinta de acero (nº de pedido 90-016)





Euroweld Logistic S.A.
Avenida Cesar Giorgeta 44, 46007 Valencia
móvil: 960962584, Fax: 960968914, web: www.euroweld.es, e-mail: info@euroweld.es