

# LNM 310

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER310	A-Nr	9	Mat-Nr	1.4812
ISO 14343-A	G 25 20	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros al Cr y CrNi resistentes al calor [25%Cr-20%Ni].  
Alta resistencia a la oxidación y formación de escamas hasta 1100°C.

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



## GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M12	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO <sub>2</sub>
M13	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O <sub>2</sub>

## COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.1	1.7	0.45	26	21	0.1

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2% [N/mm <sup>2</sup> ]	R.Tracción [N/mm <sup>2</sup> ]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(I) +20°C
Valores típicos	M12	AW	355	610	35	110

## MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088 -1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
	X10CrAl24		1.4762		
		G-X25CrNiSi18-9	1.4825		
		G-X40CrNiSi22-9	1.4826		
	X15CrNiSi20-12		1.4828		
		G-X25CrNiSi20-14	1.4832		
	X15CrNiSi25-20		1.4841	310S	S31008
				CK20	J94202
	X12CrNi25-21		1.4845		
		G-X40CrNiSi 25-20	1.4848	HK40	

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.0	1.2
Bobina 15 kg BS300	X	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

LNM 310: rev. C-ES23-01/03/16