

# LNM 316LSI

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER316LSi	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4430
ISO 14343-A	G 19 12 3 LSi	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros inoxidables CrNiMo.  
Con alto contenido en Silicio para aumentar el mojado .

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



PA/1G

PB/2F

PC/2G

PD/4F

PE/4G

PF/3Gu

## GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M12	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO <sub>2</sub>
M13	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O <sub>2</sub>

## HOMOLOGACIONES

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
+	+	+	+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.8	0.8	18.5	12.2	2.5

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	R.Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)		
						+20°C	-120°C	-196°C
	M12	AW	452	580	30	150	70	44

## MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088 -I/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>Carbono extra bajo [C &lt; 0.03%]</b>					
	X2CrNiMo17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN17-13-3		1.4429		
<b>Carbono medio [C &gt; 0.03%]</b>					
	X4CrNiMo17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4CrNiMo17-13-3		1.4436		
	GX5CrNiMo19-11		1.4408	CF 8M	J92900
<b>Estabilizado Ti, Nb</b>					
	X6CrNiMoTi17-12-2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6CrNiMoNb17-12-2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobina 5 kg S200	X	X	
Bobina 15 kg B5300	X	X	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

LNM 316LSi: rev. C-ES24-01/03/16