

LNT 19

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER80S-B2*	A-Nr	3	Mat-Nr	1.7339
ISO 21952-A	W CrMoSi	F-Nr	6		
* Clasificación más próxima		9606 FM	3		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla para la soldadura TIG de aceros CrMo resistentes a la fluencia y al hidrógeno.
Temperatura de servicio hasta 550°C.

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

II Gas Inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

TÜV

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.1	1.0	0.6	1.2	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico [N/mm ²]	R.Tracción [N/mm ²]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(J) +20°C
Valores típicos	II	PWHT 700°C/1h	540	640	22	250

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	Standard	Tipo
Aceros temperatura elevada	EN 10028-2	13 CrMo4-5
EN 10083-1	25 CrMo 4	
EN 10222-2	14 CrMo 4-5	
Aceros de herramientas	DIN 17210	16 MnCr 5

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro [mm]	2.0	2.4	3.0
5 kg PE tubo	X	X	X

Nota : Longitud corte = 1000 mm

LNT 19: rev. C-ES26-01/03/16

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.