

LNT 20

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER90S-B3*	A-Nr	4	Mat-Nr	1.7384
ISO 21952-A	W CrMo2Si	F-Nr	6		
* Clasificación más próxima		9606 FM	4		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla para la soldadura TIG de aceros CrMo resistentes a la fluencia y al hidrógeno

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

II Gas Inerte Ar (100%)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	1.0	0.6	2.5	1.0

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) +20°C
Valores típicos	II	PWHT 700°C/1h	560	640	22	140

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	Standard	Tipo
Aceros resistentes a la fluencia y al hidrógeno	EN 10028-2	10CrMo 9-10
	EN 10222-2	12CrMo 9-10

CONSEJO DE APLICACIÓN

Precalentar las uniones según EN 1011-1, 200-250°C
Tratamiento térmico post-soldadura a 690-740°C

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	2.0	2.4
5 kg PE tubo	X	X

Nota : Longitud corte = 1000 mm

LNT20: rev. C-ES26-01/03/16