

LNT 316LSI

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER316LSi	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4430
ISO 14343-A	W 19 12 3 LSi	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla inoxidable para la soldadura TIG con carbono extra bajo, de aceros inoxidables CrNiMo.
Con alto contenido en Silicio para aumentar el mojado .

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1 Gas Inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

DNV	TÜV	DB	CE	ABS
+	+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.03	1.9	0.8	18.5	12.0	2.7

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico	R.Tracción	Alargamiento	Impacto ISO-V(I)	
			0,2% (N/mm ²)			(N/mm ²)	[%]
	I1	AW	484	624	32	100	82

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo [C < 0.03%]					
	X2CrNiMo1712-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN17-13-3		1.4429		
Carbono medio [C > 0.03%]					
	X4CrNiMo17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4CrNiMo17-13-3		1.4436		
		G-X5CrNiMo19-11	1.4408	CF 8M	J92900
Estabilizado Ti, Nb					
	X6CrNiMoTi17-12-2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6CrNiMoNb17-12-2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		G-X5CrNiNb19-10	1.4552	CF-8C	J92710

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Nota : Longitud corte = 1000 mm
5 kg PE tubo	X	X	X	X	X	X	

LNT 316LSi rev. C-ES24-01/03/16