

LNT Ni1

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER80S-Ni1	A-Nr	12
EN ISO 636-A	W 42 6 W3Ni1	F-Nr	6
		9606 FM	1

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla para la soldadura TIG de aceros de grano fino y débilmente aleados al níquel.
Altos valores de impacto a baja temperatura [-60°C].
Arco estable y excelente devanado.

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

II Gas Inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

GL	TÜV	CE	DNV
+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.2	0.6	0.9

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -60°C
Valores típicos	II	AW	480	580	30	60

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	Standard	Tipo
Acero general estructural	EN 10025	S275, S355
Chapa naval	ASTM A131	Grado A, B, D, E, AH32 a EH36
Acero fundido	EN 10213-2	GP240R
Acero tubería	EN 10208-1	L290 GA, L360GA
	EN 10208-2	L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60, X65
	EN 10216-1	P275T1
	EN 10217-1	P275 T2, P355 N
Acero grano fino	EN 10025 parte 3	S275, S355, S420, S460
	EN 10025 parte 4	S275, S355, S420, S460
	EN 10028	P355NL-1, P460NL-1

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.6	2.0	2.4	3.0
5 kg PE tubo	X	X	X	X

Nota : Longitud corte = 1000 mm

LNT Ni1: rev. C-ES28-01/03/16

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.