

Linux 309L

CLASIFICACIÓN

AWS A5.4	E309L-17	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4332
ISO 3581-A	E 23 12 L R 3 2	F-Nr	5		
		9606 FM	5		

RANGO TEMPERATURA

Partes a presión :-20...+300°C
Resistencia a oxidación: n.a

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo rutilo sobrealeado CrNi, para todas posiciones.
Para soldadura del acero inoxidable con acero al carbono y plasmado de acero inoxidable.
Excelente apariencia del cordón.
Excelente eliminación de escoria.
Alta resistencia a porosidad.
Excelente mojado de paredes, sin mordeduras.
Disponible también en PROTECH™ Vacuum Pack (envasado al vacío).

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



TIPO DE CORRIENTE

CA/CC +

HOMOLOGACIONES

ABS	DNV	TÜV
+	Pending	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc.WRC 1992)
0.025	0.7	0.7	24.0	12.5	8-20

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Condición	Lim.Elástico 0,2% (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
				+20°C	-20°C
Requerido: AWS A5.4 ISO 3581-A Valores típicos	no requerido min. 320 500	min. 520 min. 510 620	min. 30 min. 25 40	no requerido no requerido 55	
AW					40

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

	Diámetro (mm)	2.5	3.2	4.0
	Longitud (mm)	350	350	450
Caja cartón	Piezas / unidad	120	80	58
	Peso neto/unidad (kg)	2.59	2.9	4.12
Protech™	Piezas / unidad	110	69	45
	Peso neto/unidad (kg)	2.37	2.5	3.2

Identificación Marcado: 309L-17 / LINUX 309 L Color punta: ninguno

Linux309L: rev. C-ES02-01/03/16

Lincoln 309L

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Aceros resistente a la corrosión				
	X2CrNi18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
	X2CrNi19-11	1.4306	(TP)304L	S30403
			CF-3	J92500
	X4CrNi18-10	1.4301	(TP)304	S30400

Unión disimilar (Acero suave o de baja aleación con Acero inoxidable CrNi o CrNiMo)

Soldadura de relleno en acero suave y de baja aleación

Capas intermedias

SMAW

PARÁMETROS ÓPTIMOS DE SOLDADURA

Diámetro (mm)	Posiciones de soldadura				
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3Gasc	PE/4G
2.5	70A	70A	70A	60A	60A
3.2	100A	100A	100A	70A	70A
4.0	140A	140A	140A		