

Linux 316L

PROTECH™
VACUUM PACK

CLASIFICACIÓN

AWS A5.4	E316L-17	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4430
ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 3 2	F-Nr	5		
		9606 FM	5		

RANGO TEMPERATURA

Partes a presión : -120...+350°C
Resistencia a oxidación : n.a

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo rutilo-básico, todas posiciones, para soldadura de 316L o de aceros inoxidable equivalentes.
Apariencia de cordón muy suave.
Fácil eliminación de escoria. Alta resistencia a porosidad.
Excelente mojado del baño, sin mordeduras.
También disponible en PROTECH™ Vacuum Pack (envasado al vacío).

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



TIPO DE CORRIENTE

CA / CC +

HOMOLOGACIONES

ABS	DNV	TÜV
+	Pending	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN [acc.WRC 1992]
0.025	0.8	0.8	18.0	12.0	2.5	3-10

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Condición	Lim.Elástico 0,2% [N/mm ²]	R.Tracción [N/mm ²]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V[J]	
				+20°C	-105°C
Requerido: AWS A5.4 ISO 3581-A	no requerido	min. 490	min. 30	no requerido	
Valores típicos	min. 320	min. 510	min. 25	no requerido	
AW	480	600	42	70	40

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

	Diámetro (mm)	Longitud (mm)				
		2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
Caja cartón	Piezas / unidad	196	120	80	55	31
	Peso neto/unidad (kg)	2.3	2.53	2.78	3.75	3.41
Protech™	Piezas / unidad	160	110	69	46	28
	Peso neto/unidad (kg)	1.84	2.32	2.4	3.12	3.08

Identificación Marcado: 316L-17 / LINOX 316 L Color punta: ninguno

Linux316L:rev. C-ES03-01/03/16

Linux 316L

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
C extra bajo [C <0.03%]					
	X2CrNiMo17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
C medio [C >0.03%]					
	X4CrNiMo17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4CrNiMo17-13-3		1.4436		
		GX5CrNiMo19-11	1.4408	CF 8M	J92900
Estabilizados Ti, Nb					
	X6CrNiMoTi17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X6CrNiMoNb17-12-2		1.4580	316Cb	S31640
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5CrNiNb19-10	1.4552	CF-8C	J92710

SMAW

PARÁMETROS ÓPTIMOS DE SOLDADURA

Diámetro (mm)	Posiciones de soldadura				
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3Gasc	PE/4G
2.0	40A	45A	45A	40A	40A
2.5	70A	70A	70A	60A	60A
3.2	100A	100A	100A	70A	70A
4.0	140A	140A	140A		
5.0	180A	180A			