

SuperGlaze® MIG 4043

CLASIFICACIÓN

AWS 5.10	ER4043	A-Nr	-
ISO 18273	S Al 4043A (AlSi5)	F-Nr	23
EN 573.3	EN AW-AlSi5	Mat-Nr	3.2245

DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones Aluminio-Silicio con un máximo de 5% de Si

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1	Gas Inerte Ar (100%)
Caudal	14.2 - 23.6L/min

HOMOLOGACIONES

ABS	DB	TÜV
+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	4.5-6.0	max. 0.6	max. 0.3	max. 0.05	max. 0.05	-	max. 0.1	max. 0.2	max. 0.0003

Nota : Elementos no especificados no deben exceder de un total de 0.15%

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico [N/mm ²]	R.Tracción [N/mm ²]	Alargamiento [%]
Valores típicos	I1	AW	20-40	120-165	3-18

PROPIEDADES FÍSICAS

Rango de fusión	: 573 - 625°C
Densidad	: 2680 kg/m ³ aprox.

APLICACIÓN

Componentes de automoción, tales como el marco y ejes de transmisión.
Cuadros de bicicletas

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6	2.4
Bobina plás.0.5 kg S100	X		X	X	X	
Bobina 7.26 kg S300	X		X	X	X	X
Bobina 7.0 kg BS300	X		X	X	X	X
Carrete madera 23-27 kg			X	X	X	X
125kg Gem-Pak		X		X	X	
Carrete madera 159kg			X	X	X	X
Carrete madera 227kg			X	X	X	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

Superglaze® MIG 4043: rev. C-ES24-01/03/16

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.