

# SuperGlaze® MIG 5356

## CLASIFICACIÓN

AWS 5.10	ER5356	A-Nr	-
ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	F-Nr	22
EN 573.3	EN AW-AlMg5	Mat-Nr	3.3556

## DESCRIPCIÓN GENERAL

HiLo macizo para la soldadura de aleaciones de Aluminio de la serie 5XXX que contengan más del 3% de Magnesio. Excelente coincidencia de color después de la anodización.

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



## GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1	Gas Inerte Ar (100%)
I3	Gas Inerte Ar+ 0.5-95% He
Caudal	14.2 - 23.6L/min

## HOMOLOGACIONES

ABS	GL	LR	DB	TÜV	DNV	BV
+	+	+	+	+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	max. 0.25	max. 0.4	max. 0.1	0.05-0.2	4.5-5.5	0.05-0.20	max. 0.1	0.06-0.2	max. 0.0003

Nota : Elementos no especificados no deben exceder de un total de 0.15%

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	R.Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	110-120	240-296	17-26

## PROPIEDADES FÍSICAS

Rango de fusión	: 562 - 633°C
Densidad	: 2640 kg/m <sup>3</sup> aprox.

## APLICACIÓN

Marcos estructurales en la industria de Astilleros  
Carpintería. Tanques almacenamiento  
Industria ferrocarril

Industria del automóvil y remolque  
Paneles de camiones  
Parachoques de automóvil y soportes

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6	2.4	
Bobina plás.0.5 kg S100	X		X	X	X		Otros tamaños y empaquetado consultar
Bobina 7.26 kg S300	X		X	X	X	X	
Bobina 7.0 kg BS300	X		X	X	X	X	
Carrete madera 23-27 kg			X	X	X	X	
136kg Gem-Pak		X		X	X		
Carrete madera 159kg			X	X	X	X	
Carrete madera 227kg			X	X	X	X	

Superglaze® MIG 5356: rev. C-ES24-01/03/16