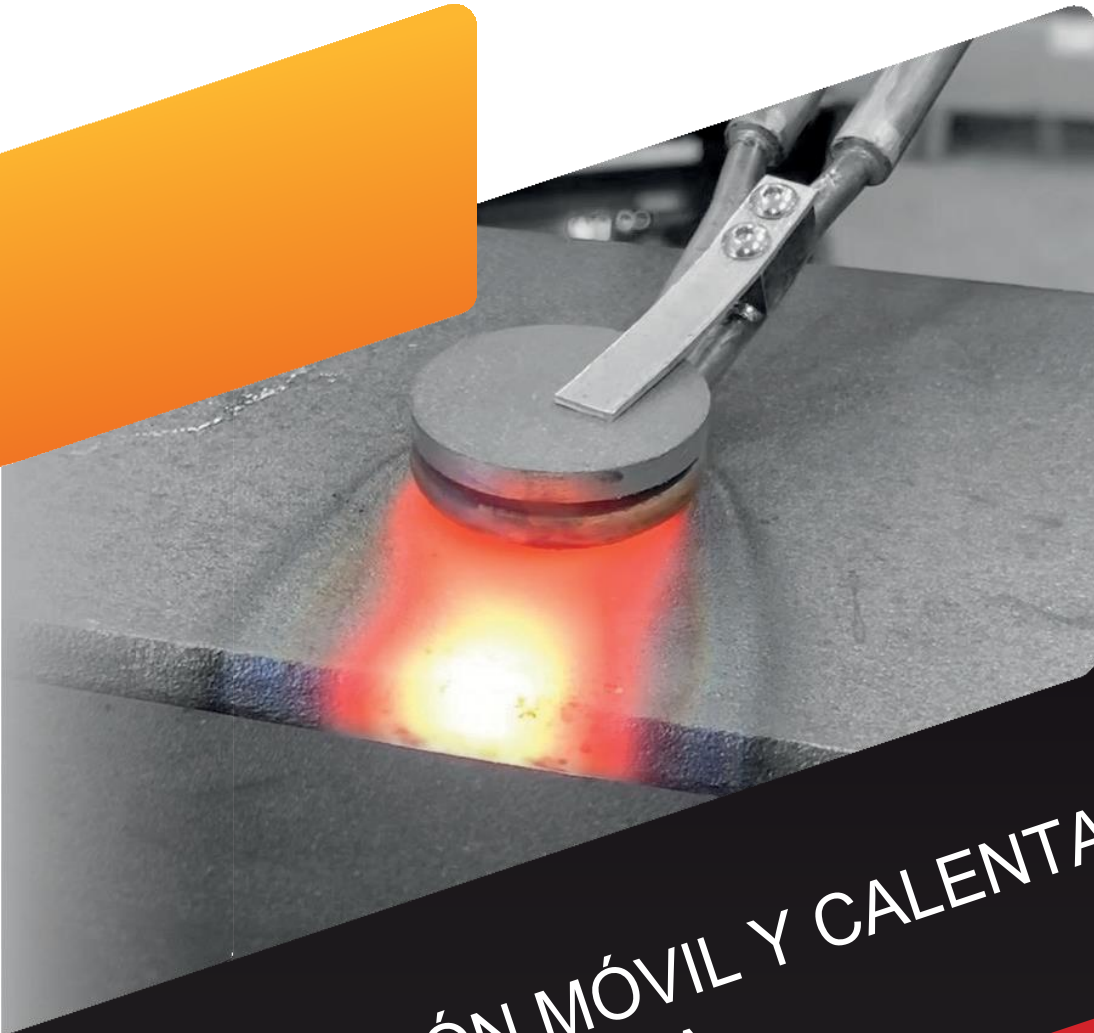




DAWELL CZ
INDUSTRIAL HEATING TOOLS



 HECHO EN
REPÚBLICA
 CHECA

INDUCCIÓN MÓVIL Y CALENTADORES
DE RESISTENCIA



INDUSTRIA



TALLERES DE SOLDADURA



SOLDADURA

CATÁLOGO

www.dawell.es

DAWELLING IS YOUR FUTURE, NOT THE FLAME

CONTENIDOS

Sobre nosotros	2	Calentador Inducción DHI-100F/120F/120F HD	7
Aplicación y uso de la inducción	3	Calentador Inducción DHI-100C/120C/120C HD	8
Ejemplos de aplicaciones del uso de DHI y DHC	4	Accesorios de DHI-44F/45F, 45C	9
Calentador de inducción DHI-44/45F WORKSHOP ..	5	Accesorios de DHI-100/DHI-120	10
Calentador de inducción DHI-45C INDUSTRY	6	DHC y accesorios	11-15

SOBRE NOSOTROS

DAWELL CZ s.r.o.

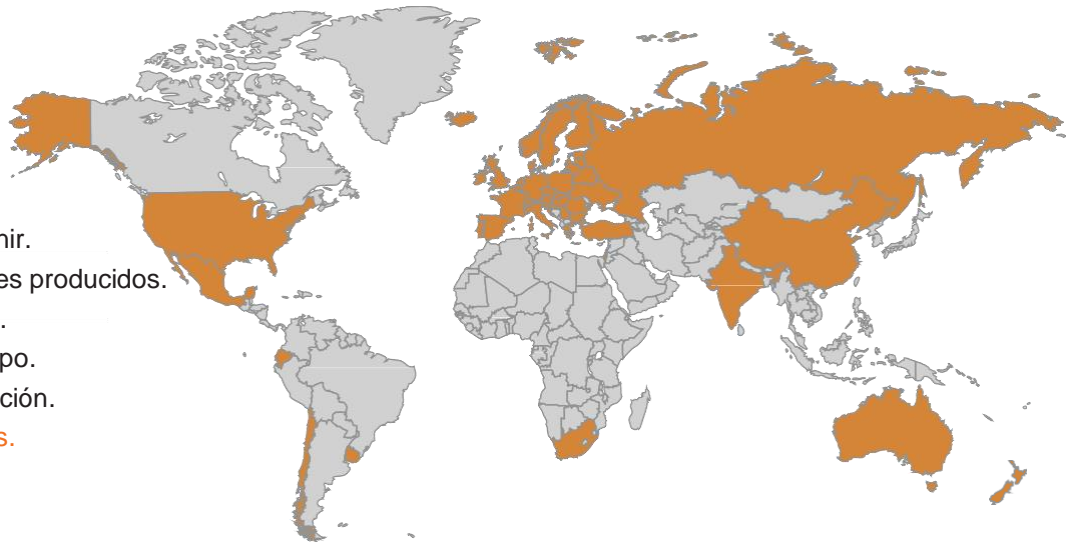
DAWELL CZ s.r.o. se estableció en 2012 con la visión de construir una empresa de desarrollo, fabricación y exportación. Por tanto, la principal línea de negocio abarcó el desarrollo de productos propios en el área industrial de resistencias móviles y calentadores de inducción, su fabricación y venta en todo el mundo.

Desarrollo de calentadores de inducción y resistencia móviles. Basándose en un estudio de mercado realizado en 2011 y 2012 y en la experiencia de trabajo anterior de los empleados de DAWELL CZ s.r.o.,

la dirección decidió desarrollar resistencias de calentamiento móviles de la serie DHM/DHC, que no estaban disponibles en el mercado. Con la experiencia de los calentadores de resistencia móviles, que trajo nuevas visiones y conocimiento del mercado, el departamento de desarrollo comenzó a desarrollar pequeños calentadores de inducción móviles DHI-15, diseñados para talleres y talleres de reparación de automóviles, y luego el calentador de inducción más grande de la serie DHI-4, DHI-45, DHI-100 a DHI-120 así como para aplicación en talleres mecánicos, talleres, plantas industriales y de fabricación.

Instalaciones de fabricación y unidad de desarrollo de DAWELL CZ s.r.o.

Las ventas de nuestros DHC y DHI superaron todas nuestras expectativas. Nos ayudó a construir las instalaciones de fabricación de DAWELL CZ s.r.o. en Třebíč y la unidad de desarrollo en Brno. La unidad de desarrollo se centra en el desarrollo completo de nuevos equipos para nuestras propias necesidades de producción en estrecha colaboración con el departamento comercial y de fabricación en Třebíč. La nueva experiencia comercial y de desarrollo nos mostró un atractivo potencial de mercado de calentadores móviles, que el TEAM DAWELL CZ tiene la intención de seguir creciendo.



- 8 años en el mercado.
- 15 productos y más por venir.
- Más de 35.000 calentadores producidos.
- 42 destinos de exportación.
- 30 profesionales en el equipo.
- 1.200m² de área de fabricación.
- Amplia gama de accesorios.
- Servicio rápido y fiable.

Área de la oficina de producción y ventas

1200m²



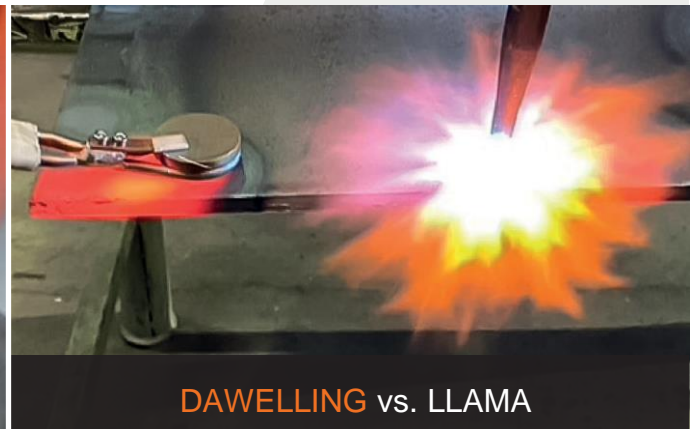
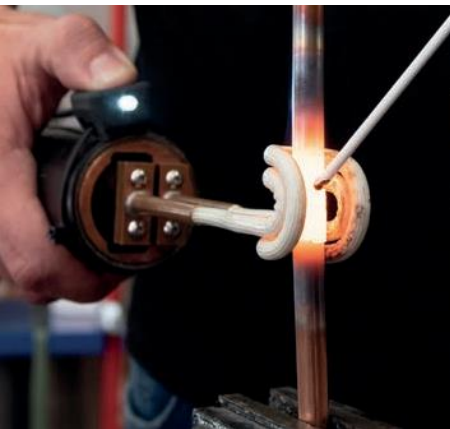
INDUCCIÓN DAWELL

SUSTITUCIÓN EFECTIVA Y ECONÓMICA DE LA CALEFACCIÓN CON LLAMA

DESARROLLADO Y DISEÑADO PARA:

- FABRICACIÓN Y SOLDADURA
- TALLERES AUTOMATIZADOS Y ROBOTIZADOS
- INSTALACIONES INDUSTRIALES Y FABRICANTES
- CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE
- SOLDADURA FUERTE Y BLANDA
- AVIACIÓN Y CONSTRUCCIÓN NAVAL
- TALLERES Y MANTENIMIENTO
- OBRAS DE MONTAJE, SERVICIO E INSTALACIÓN
- EMPRESAS DE TRANSPORTE
- USO RÁPIDO Y SENCILLO
- TALLERES DE REPARACIÓN DE CAMIONES, MAQUINARIA AGRÍCOLA Y DE CONSTRUCCIÓN
- INDUSTRIA MINERA

 YouTube
Síguenos



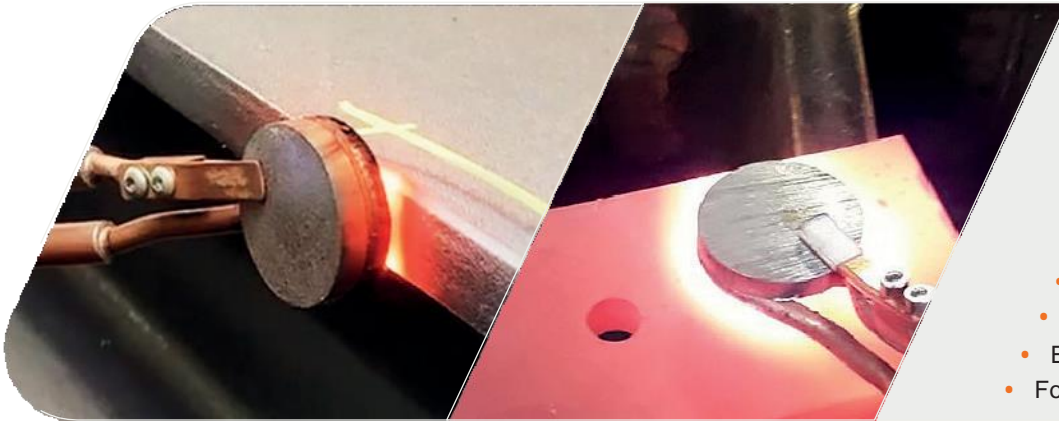
DAWELLING vs. LLAMA

- Bajos costes de operación.
- Uso seguro.
- Precisión foco de calefacción.
- Gran velocidad de calentamiento.
- Alta portabilidad.
- Operativa muy silenciosa.
- Ecológica.
- Compacta. Tamaño pequeño.
- Uso sencillo.
- No requiere operario certificado.

RETORNO DE INVERSIÓN
Según tipo de aplicación.
Hasta 1 año



EJEMPLOS DE APLICACIONES USANDO DHI OR DHC

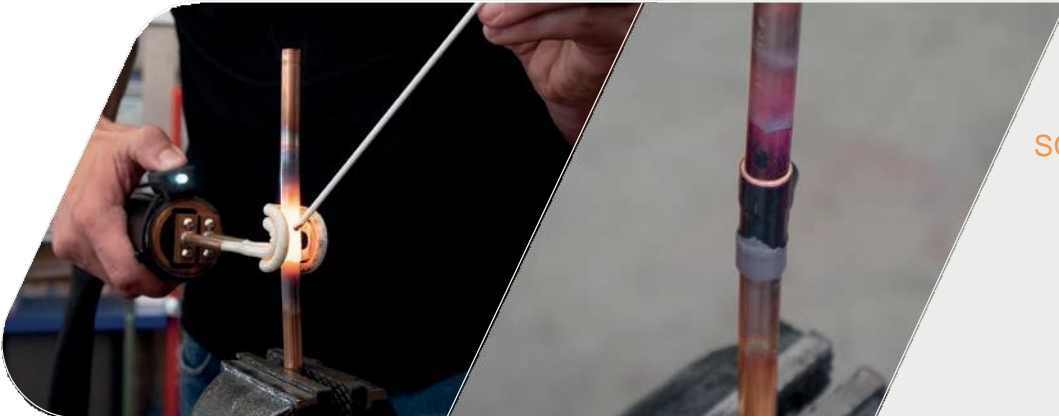
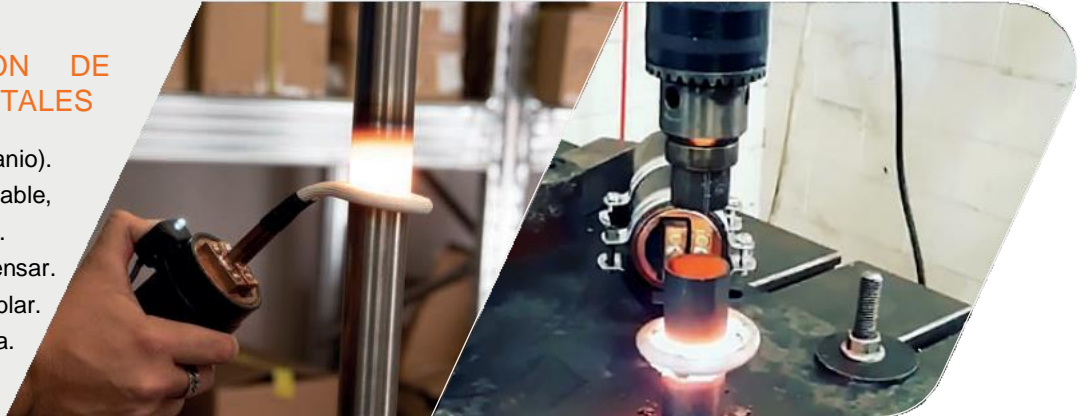


FABRICACIÓN EN GENERAL E INDUSTRIA PESADA

- Precalentamiento antes de soldar.
- Calentamiento de grandes superficies.
- Calentamiento localizado en el sitio.
- Recocido.
- Enderezado (después de soldar, etc.).
- Forjado.

CALEFACCIÓN DE VARIOS METALES

- Pruebas de salida (bimetal, titanio).
- Calentamiento de acero inoxidable, cobre, aluminio, hierro fundido.
- Precalentamiento antes de prensar.
- Precalentamiento antes de doblar.
- Precalentamiento de soldadura.
- Formación.

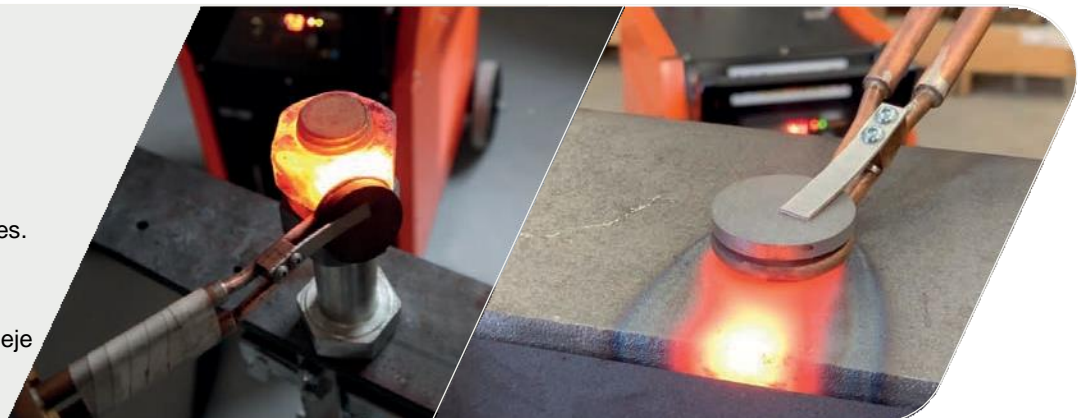


SOLDADURA Y BRONCEADO

- Industria de refrigeración.
- Soldadura con plata de tubos de cobre.
- Soldadura de estaño.

AUTOMOCIÓN Y MANTENIMIENTO

- Servicios de camiones.
- Calentamiento de varillas.
- Enderezamiento del eje de transmisión.



CALENTADOR DE INDUCCIÓN PORTÁTIL DHI-44F/45F WORKSHOP CALENTAMIENTO RÁPIDO Y SEGURO PARA TALLERES Y PRODUCCIÓN

Los CALENTADORES DE INDUCCIÓN DHI-44F/45F son calentadores de inducción portátiles refrigerados por agua con un inductor de dos metros diseñado para calentar materiales ferromagnéticos y conductores con extensores reemplazables opcionales para focos y bobinas de inducción redondas. Su diseño compacto y liviano, su potencia de salida y su facilidad de uso lo convierten en el equipo ideal para talleres de fabricación y reparación. Reemplaza la llama en la industria ligera y de reparación, permitiendo la implementación de máquinas en operaciones automatizadas.

HERRAMIENTA IDEAL PARA TALLERES DE FABRICACIÓN Y SERVICIOS

- Calentamiento de chapas, secciones, tubos y metales redondos, estructuras de marcos para enderezar, formar, doblar, prensar, endurecer superficies, descongelar y forjar.
- Facilita la extracción de pernos oxidados y partes viejas, calentamiento de tuberías, pernos, tuercas y cojinetes.
- Bajos costos, sin necesidad de formación al personal operativo en el trabajo con sopletes de oxiacetileno y propano-butano.
- El dispositivo está listo para su uso en operaciones automatizadas.
- Seguridad – sin llama.

EQUIPAMIENTO

- Conector de control remoto – pedal, ON/OFF, PC.
- Pantalla clara capaz de mostrar hasta 26 parámetros.
- Refrigeración por agua de las bobinas de inducción.
- Ajuste suave de potencia 10-100%.
- USB para actualizaciones de software.
- Iluminación LED alrededor de la bobina.

VENTAJAS

- Movilidad: peso 12,5 kg, incluida la refrigeración por agua.
- Potencia: DHI-44F 3,7kW / 4,5kVA y DHI-45F 3,7kW / 5kVA, alto ciclo de trabajo.
- Fácil uso – longitud del inductor de 2 m.
- Flexibilidad, facilidad de uso, seguridad.
- Sin necesidad de formación y certificación.
- Calentamiento localizado – repetibilidad + control.

BOBINAS REDONDAS COMPATIBLES:

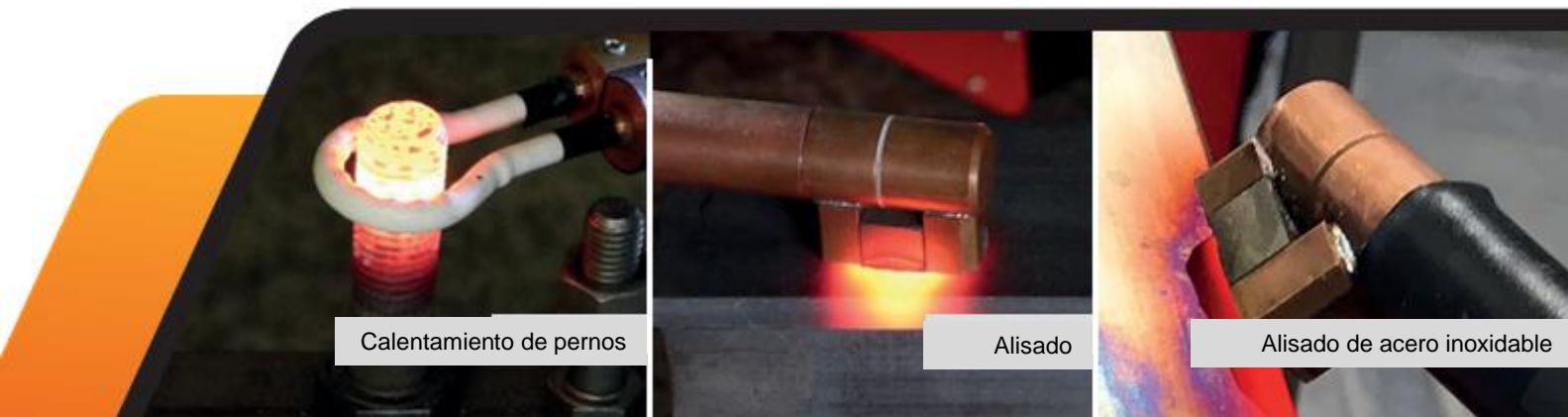
- Bobina de una vuelta de 20–53 mm



CONJUNTO
BÁSICO
DHI-44F (ref. 07-001-01)
DHI-45F (ref. 07-002-01)
Bobina de enfoque lateral
Líquido refrigerante 2,5 l

TECNOLOGÍAS SOPORTADAS:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



Calentamiento de pernos

Alisado

Alisado de acero inoxidable

				Freq. kHz		IP				
			kW / kVA		Ventilador		mm	kg	m	M
44F	230V 1x	16	3,7/4,5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2
45F	230V 1x	16	3,7/5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2

CALENTADOR DE INDUCCIÓN PORTÁTIL DHI-45C

CALENTAMIENTO RÁPIDO Y SEGURO PARA TALLERES Y OTRAS INDUSTRIAS

El CALENTADOR DE INDUCCIÓN DHI-45C es un calentador de inducción portátil, refrigerado por agua, con un inductor de dos metros diseñado para calentar materiales ferromagnéticos y conductores con extensores reemplazables opcionales para bobinas de inducción. Su diseño está optimizado para el uso de bobinas redondas con bobinas de enfoque específicas opcionales. Su diseño compacto y robusto, usos versátiles, movilidad, ajuste suave de potencia, salida de alta potencia y facilidad de uso lo hacen ideal para diversas aplicaciones en operaciones de fabricación, talleres de prototipos, automatización y otras industrias.

HERRAMIENTA IDEAL PARA TALLERES Y OPERACIONES INDUSTRIALES

- Calentamiento de tubos, metales redondos, secciones, manguitos, tuercas, pernos y otros elementos estructurales para prensar, soldar, formar, doblar, forjado, endurecimiento superficial, descongelación, etc.
- Opciones de configuración de parámetros de calentamiento más amplias.
- El dispositivo está listo para su uso en operaciones automatizadas.
- Soldadura blanda y soldadura blanda portátil.
- Generalmente aplicable a los mismos usos que los sopletes de propano-butano y oxiacetileno con la ventaja de un proceso controlado.
- Salida de alta potencia en fuente de alimentación 1x 230 V y disyuntor de 16 A.



CONJUNTO BÁSICO
DHI-45C (ref. 07-012-01):
Bobina en "U"
Líquido refrigerante 2,5 l

VENTAJAS

- Movilidad: peso 13,5 kg, incluida la refrigeración por agua.
- Potencia: 3,7kW/5kVA, alto ciclo de trabajo.
- Fácil uso – longitud del inductor de 2 m.
- Flexibilidad, facilidad de uso, seguridad.
- Sin necesidad de formación y certificación de usuarios.
- Amplia gama de accesorios.

BOBINAS REDONDAS COMPATIBLES:

- Bobina de una vuelta 20-55mm.
- Bobina de doble vuelta 14-26mm.
- Bobina en "U" abierta 15mm.

EQUIPAMIENTO

- Pantalla clara capaz de mostrar hasta 26 parámetros.
- Refrigeración por agua de bobinas de inducción.
- Ajuste suave de potencia 10-100%.
- Funciones de configuración de fábrica y temporizador.
- USB para actualizaciones de software.
- Modo de potencia constante (CP) y campo magnético constante (CF).
- Conector de control remoto – pedal, ON/OFF, PC.
- Iluminación LED alrededor de la bobina.

TECNOLOGÍAS SOPORTADAS:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU.



Calentamiento de titan



Soldadura de cobre con plata



230Vx1



16



kW / kVA

3,7/5



Freq.

kHz

18-60



Ventilator

OK



IP

22



mm

240x200x440



kg

13,5



m

3



M

2

CALENTADOR DE INDUCCIÓN MÓVIL Y POTENTE DHI-100F/120F/120F HD CALEFACCIÓN SEGURA PARA SOLDADURA E INDUSTRIA PESADA

DHI-100F/120F/120F HD es un calentador de inducción portátil refrigerado por agua equipado con un inductor de 4-10 metros con la posibilidad de bobinas inductoras reemplazables. El dispositivo está destinado al calentamiento de materiales ferromagnéticos y conductores. Gracias al diseño compacto de alto rendimiento, uso versátil con ajuste de salida suave, es adecuado para diversas aplicaciones, especialmente en la industria de soldadura, industria pesada, instalaciones de producción, talleres de soldadura, talleres de reparación de automóviles, talleres de reparación de camiones y maquinaria agrícola, etc.



HERRAMIENTAS IDEALES PARA CUALQUIER TALLER

- Calentamiento antes del endurecimiento, enderezado, forjado, doblado de estructuras perfiles de acero y aptos para el recocido.
- Bajos costos de operación. No es necesaria la formación de los operarios, como si lo es para los trabajos con sopletes de autógena y de propano-butano.
- Simplicidad y facilidad de uso: operación simple, proceso de calentamiento rápido. Segura y ecológica - ausencia de llama.
- Uso en la industria de la automoción, ferroviaria, aeroespacial, marina e industria en general, metalmecánica, mantenimiento.

VENTAJAS

- Movilidad: peso 58 kg (120F) / 68 kg (120F HD) incluida la refrigeración por agua.
- Sustitución de métodos de trabajo autógena (calentamiento por llama).
- Potencia DHI-100F 8kW / 10kVA y DHI-120F/120F HD 10kW / 12kVA, alto factor marcha.
- Facilidad de uso – Inductor de 4 / 6 / 8 / 10 m de largo.
- Flexibilidad y facilidad de uso. Funcionamiento muy silencioso.
- Ruedas robustas y grandes sobre el chasis desmontable.

EQUIPO









- Pantalla clara con visualización de los parámetros.
- Inductores refrigerados por agua.
- Control de salida continua 10-100%.
- Modo - Temporizador y Modo - configuración de fábrica.
- Conexión USB para actualización de software.
- Modo de potencia constante CP y modo de campo magnético constante CF.
- Indicador led inducción.
- Carro extraíble. Terminal para control remoto y sensor de temperatura.

SET BÁSICO
DHI-100F (ref. 09-001-01) DHI-120F (ref. 09-002-01) DHI-120F HD (ref. 09-006)
Bobina de foco redonda
Líquido refrigerante 10 l

TECNOLOGÍAS SOPORTADAS:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



				Freq. kHz		IP				
	kW / kVA				Ventilator		mm	kg	m	M
100F	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120F	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120F HD	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	68	5	4/6/8/10

CALENTADOR DE INDUCCIÓN MÓVIL Y POTENTE DHI-100C/120C/120C HD CALEFACCIÓN SEGURA PARA LA INDUSTRIA DE SOLDADURA E INDUSTRIA PESADA

DHI-100C/120C/120C HD es un calentador de inducción portátil refrigerado por agua equipado con un inductor de 4 - 10 metros con la posibilidad de bobinas inductoras reemplazables. El dispositivo está destinado al calentamiento de materiales ferromagnéticos y conductores. Gracias al diseño compacto de alto rendimiento, uso versátil con ajuste de salida suave, es adecuado para diversas aplicaciones, especialmente en la industria de soldadura, industria pesada, instalaciones de producción, talleres de soldadura, talleres de reparación de automóviles, talleres de reparación de camiones y maquinaria agrícola, etc.



CONJUNTO BÁSICO
DHI-100C (ref. 09-003-01)
DHI-120C (ref. 09-004-01)
DHI-120C HD (ref. 09-007)
Bobina de foco redonda
Líquido refrigerante 10 l

TECNOLOGÍAS SOPORTADAS

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

HERRAMIENTAS IDEALES PARA CADA TALLER

- Calentamiento antes del endurecimiento, enderezado, forjado, doblado de perfiles de acero estructural y aptos para el recocido.
- Bajos costes de operación, no es necesaria la formación de los operarios como sí lo son en los trabajos con sopletes de autógena y de propano-butano.
- Simplicidad y facilidad de uso: operación simple, proceso de calentamiento rápido
- Seguridad y ecología - ausencia de llama.
- Uso en la industria de la automoción, ferroviaria, aeroespacial, marina e industria en general, metalmecánica, mantenimiento.

VENTAJAS

- Movilidad: peso 58 kg (120C) / 68 kg (120C HD) incluida la refrigeración por agua.
- Sustitución de métodos de trabajo autógena (calentamiento por llama).
- Funcionamiento muy silencioso.
- Potencia DHI-100C 8kW/10kVA y DHI-120C/120C HD 10kW/12kVA, alto factor marcha.
- Facilidad de uso – Quemador de 4 / 6 / 8 / 10 m de largo.
- Flexibilidad y facilidad de uso.
- Ruedas robustas y grandes sobre el chasis desmontable.

EQUIPO

- Pantalla clara con visualización de los parámetros.
- Inductores refrigerados por agua.
- Control de salida continua 10-100%.
- Modo - Temporizador y Modo - configuración de fábrica.
- Conexión USB para actualización de software.
- Modo de potencia constante CP y campo magnético constante CF modo.
- Indicador led inducción. Carro extraíble.
- Terminal de control remoto y sensor de temperatura.

Soldadura fuerte en la industria de refrigeración

Calentamiento de varillas

				Freq. kHz		IP				
			kW / kVA		Ventilador		mm	kg	m	M
100C	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120C	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120C HD	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	68	5	4/6/8/10

ACCESORIOS

INDUCTORES PARA DHI-44/45F



Bobina "Tuerca de coche" (ref. 07-108-01)



Bobina Fokus, lateral (ref. 07-103-01)



Bobina Fokus, inclinada (ref. 07-102-01)



Bobina Fokus, recta (ref. 07-104-01)



Mango extensor (ref. 07-101-01)



Bobina de enfoque redonda con reductor de bobina redonda (ref. 07-110-01)



reductor (ref. 07-105-01)



Bobina de una sola vuelta

Bobina	Referencia
Una sola vuelta 20 mm	81-001-01
Una sola vuelta 26 mm	81-002-01
Una sola vuelta 32 mm	81-003-01
Una sola vuelta 38 mm	81-004-01
Una sola vuelta 40 mm	81-006-01
Una sola vuelta 45 mm	81-005-01
Una sola vuelta 53 mm	81-009-01

INDUCTORES PARA 45C



Bobina de enfoque redonda (Ref. 09-102-01)



Bobina de enfoque frontal redonda (Ref. 09-117-01)



Bobina redonda de doble vuelta

Bobina	Referencia
Doble vuelta 14 mm	82-014-01
Doble vuelta 22 mm	82-012-01
Doble vuelta 26 mm	82-008-01



Inductor perfil "U" 15mm (ref. 82-007-01)



Bobina redonda de una sola vuelta

Las bobinas de una sola vuelta también están disponibles en variantes inclinadas (35°, 45°, 90°) y variantes cruzadas para un calentamiento más eficiente.



Bobina	Referencia
Una sola vuelta 20 mm	82-025-01
Una sola vuelta 35 mm	82-024-01
Una sola vuelta 42 mm	82-016-01
Una sola vuelta 46 mm	82-015-01
Una sola vuelta 50 mm	82-010-01
Una sola vuelta 55 mm	82-026-01

ACCESORIOS



Núcleo de bobina de enfoque de repuesto (ref. 09-200-01)



Pedal control remoto (ref. 80-001-01)








Líquido refrigerante 3 l (ref. 91-003-01)
10 l (ref. 09-201-01)



Carro (ref. 07-400-01)

ACCESORIOS

ACCESORIOS PARA DHI-100/120

Bobina	Diámetro	DHI-100F	DHI-120F/HD	DHI-100C	DHI-120C/HD
 Bobina de enfoque redonda	32 mm	09-102-01	09-102-01	09-102-01	09-102-01
 Bobina de enfoque frontal redonda	32 mm	09-117-01	09-117-01	09-117-01	09-117-01
 Inductor de perfil en U	14 mm	09-115-01	09-115-01	09-115-01	09-115-01
	17 mm	X	X	09-116-01	X
 Bobina redonda de una sola vuelta	22 mm	09-103-01	09-103-01	09-103-01	09-103-01
	28 mm	09-104-01	09-104-01	09-104-01	09-104-01
	34 mm	09-105-01	09-105-01	09-105-01	09-105-01
	40 mm	09-106-01	09-106-01	09-106-01	09-106-01
	47 mm	09-107-01	09-107-01	09-107-01	09-107-01
	57 mm	09-108-01	09-108-01	09-108-01	09-108-01
	67 mm	09-109-01	X	09-109-01	09-109-01
	82 mm	X	X	09-110-01	X
 Bobina redonda de doble vuelta	22 mm	09-111-01	09-111-01	09-111-01	09-111-01
	28 mm	09-112-01	X	09-112-01	09-112-01
	34 mm	X	X	09-113-01	09-113-01
	40 mm	X	X	09-114-01	X

ACCESORIOS



Núcleo de enfoque de repuesto
(Ref. 09-200-01)



Pedal de control remoto
(Ref. 09-203-01)



Líquido refrigerante
3 l (Ref. 91-003-01)
10 l (Ref. 09-201-01)

CALENTADOR DE RESISTENCIA INVERTER DHC 6510R

PRECALENTAMIENTO CONTROLADO ANTES DE SOLDADURA Y RECOCIDO

INVERTER DHC 6510R está diseñado principalmente para el calentamiento controlado de materiales después de la soldadura para reducir la tensión y el contenido de hidrógeno y para el precalentamiento antes de la soldadura hasta una temperatura de 1050 °C. Dispone de regulador de temperatura y registro para programación de alto nivel destinado especialmente al recocido de soldadura. También permite un modo multizona, vinculación y copia de programas, configuración de múltiples valores de regulación. El tiempo de grabación es de hasta 1400 horas.



SET BASICO
DHC 6510R
(Ref.. 04-004-01)
CD, USB cable

USOS

- Industria energética y petroquímica: recocido de soldadura y precalentamiento para tuberías, intercambiadores de calor, calderas, acero
- Recipientes, bridas, dondequiera que haya que calentar materiales.
- Construcción de estructuras de marcos, construcción naval - soldadura de juntas largas y cortas – precalentamiento y recocido.
- Industrias extractivas – precalentamiento de piezas antes de soldar.
- Fabricación industrial: precalentamiento de piezas a medida temperatura.
- Reparaciones, renovaciones, soldaduras: precalentamiento económico y tecnológico correcto de las piezas, la movilidad permite el uso del inverter en el campo.
- Industria de la automoción: calentamiento completo del chasis antes de soldar en producción.
- Amplia gama de accesorios.

VENTAJAS

- Movilidad - peso 17 kg.
- Calentamiento uniforme.
- Potencia 10,8 kW.
- Puede conectar hasta 4 elementos.
- Flexibilidad de uso – fuente de alimentación 3x 400 V 32 A.
- Controles intuitivos y sencillos: fácil de operar.
- Modo multizona: puede conectar 9 máquinas con k 1 aplicación: control de calefacción en hasta zonas con un total potencia de salida de 95 kW.
- Usos versátiles, incluso calefacción.
- 3 en 1 – inverter + regulador de temperatura + registrador.

Precalentamiento de la excavadora minera más grande del mundo

Preheating of aluminium tube



3x400V

25

10,8

OK

21

170x370x405

17

3

FUENTE DE ALIMENTACIÓN INVERTER PORTÁTIL PARA EL PRECALENTAMIENTO DE MATERIALES ANTES DE LA SOLDADURA, RECOCIDO DE SOLDADURA Y HORNOS DE RECOCIDO

Controlador y registrador DHC 6510R: fácil programación del controlador. Descarga rápida de datos del equipo de grabación y fácil trabajo con datos medidos. La temperatura se puede controlar desde cualquiera de los 20 perfiles/programas de temperatura ajustables por el usuario con hasta 180 segmentos o directamente a una temperatura establecida por el usuario, que se puede cambiar en cualquier momento según sea necesario. Puede establecer la velocidad de calentamiento o enfriamiento, el tiempo durante el cual se debe mantener la temperatura, así como la temperatura objetivo, de forma independiente en cada segmento del perfil, así como en el modo manual de control de temperatura. Por supuesto, la potencia de calefacción se puede controlar directamente.

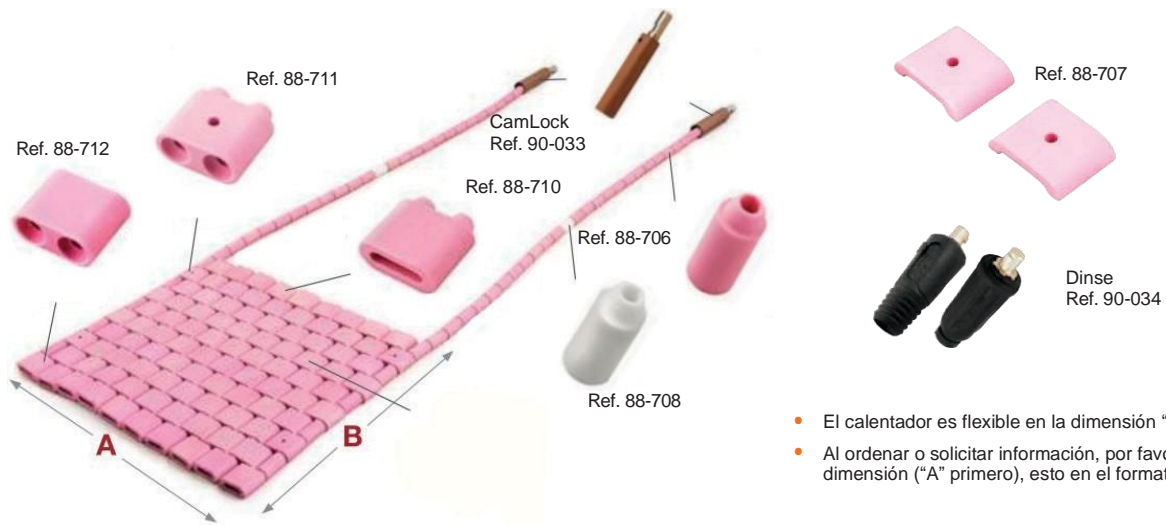
El controlador tiene un bloqueo de usuario en el menú para bloquear la configuración de los valores PID. También se integra grabador digital del curso de calentamiento con capacidad de 64 horas de grabación. Los datos se pueden transferir a una PC donde se pueden procesar más, por ejemplo, para registrar el curso de calentamiento o su control. De esta manera, se logra la máxima complejidad y simplicidad de uso de este dispositivo, su control puede ser manejado por cualquier persona.

Tabla con datos medidos

Time	SPTemp [°C]	PVTemp [°C]	MV [%]	Volt [V]	Curr [A]
0:00:00	30.0	30.0	0	0	0
0:00:04	30.0	30.0	8	18	260
0:00:08	30.0	30.0	16	36	520
0:00:12	30.0	30.0	24	54	780
0:00:16	30.0	30.0	32	72	1040
0:00:20	30.0	30.0	40	90	1300
0:00:24	30.0	30.0	48	108	1560
0:00:28	30.0	30.0	56	126	1820
0:00:32	30.0	30.0	64	144	2080
0:00:36	30.0	30.0	72	162	2340
0:00:40	30.0	30.0	80	180	2600
0:00:44	30.0	30.0	88	198	2860
0:00:48	30.0	30.0	96	216	3120
0:00:52	30.0	30.0	104	234	3380
0:00:56	30.0	30.0	112	252	3640
0:01:00	30.0	30.0	120	270	3900
0:01:04	30.0	30.0	128	288	4160
0:01:08	30.0	30.0	136	306	4420
0:01:12	30.0	30.0	144	324	4680
0:01:16	30.0	30.0	152	342	4940
0:01:20	30.0	30.0	160	360	5200
0:01:24	30.0	30.0	168	378	5460
0:01:28	30.0	30.0	176	396	5720
0:01:32	30.0	30.0	184	414	5980
0:01:36	30.0	30.0	192	432	6240
0:01:40	30.0	30.0	200	450	6500
0:01:44	30.0	30.0	208	468	6760
0:01:48	30.0	30.0	216	486	7020
0:01:52	30.0	30.0	224	504	7280
0:01:56	30.0	30.0	232	522	7540
0:02:00	30.0	30.0	240	540	7800
0:02:04	30.0	30.0	248	558	8060
0:02:08	30.0	30.0	256	576	8320
0:02:12	30.0	30.0	264	594	8580
0:02:16	30.0	30.0	272	612	8840
0:02:20	30.0	30.0	280	630	9100
0:02:24	30.0	30.0	288	648	9360
0:02:28	30.0	30.0	296	666	9620
0:02:32	30.0	30.0	304	684	9880
0:02:36	30.0	30.0	312	702	10140
0:02:40	30.0	30.0	320	720	10400
0:02:44	30.0	30.0	328	738	10660
0:02:48	30.0	30.0	336	756	10920
0:02:52	30.0	30.0	344	774	11180
0:02:56	30.0	30.0	352	792	11440
0:03:00	30.0	30.0	360	810	11700
0:03:04	30.0	30.0	368	828	11960
0:03:08	30.0	30.0	376	846	12220
0:03:12	30.0	30.0	384	864	12480
0:03:16	30.0	30.0	392	882	12740
0:03:20	30.0	30.0	400	900	13000
0:03:24	30.0	30.0	408	918	13260
0:03:28	30.0	30.0	416	936	13520
0:03:32	30.0	30.0	424	954	13780
0:03:36	30.0	30.0	432	972	14040
0:03:40	30.0	30.0	440	990	14300
0:03:44	30.0	30.0	448	1008	14560
0:03:48	30.0	30.0	456	1026	14820
0:03:52	30.0	30.0	464	1044	15080
0:03:56	30.0	30.0	472	1062	15340
0:04:00	30.0	30.0	480	1080	15600
0:04:04	30.0	30.0	488	1098	15860
0:04:08	30.0	30.0	496	1116	16120
0:04:12	30.0	30.0	504	1134	16380
0:04:16	30.0	30.0	512	1152	16640
0:04:20	30.0	30.0	520	1170	16900
0:04:24	30.0	30.0	528	1188	17160
0:04:28	30.0	30.0	536	1206	17420
0:04:32	30.0	30.0	544	1224	17680
0:04:36	30.0	30.0	552	1242	17940
0:04:40	30.0	30.0	560	1260	18200
0:04:44	30.0	30.0	568	1278	18460
0:04:48	30.0	30.0	576	1296	18720
0:04:52	30.0	30.0	584	1314	18980
0:04:56	30.0	30.0	592	1332	19240
0:05:00	30.0	30.0	600	1350	19500
0:05:04	30.0	30.0	608	1368	19760
0:05:08	30.0	30.0	616	1386	20020
0:05:12	30.0	30.0	624	1404	20280
0:05:16	30.0	30.0	632	1422	20540
0:05:20	30.0	30.0	640	1440	20800
0:05:24	30.0	30.0	648	1458	21060
0:05:28	30.0	30.0	656	1476	21320
0:05:32	30.0	30.0	664	1494	21580
0:05:36	30.0	30.0	672	1512	21840
0:05:40	30.0	30.0	680	1530	22100
0:05:44	30.0	30.0	688	1548	22360
0:05:48	30.0	30.0	696	1566	22620
0:05:52	30.0	30.0	704	1584	22880
0:05:56	30.0	30.0	712	1602	23140
0:06:00	30.0	30.0	720	1620	23400
0:06:04	30.0	30.0	728	1638	23660
0:06:08	30.0	30.0	736	1656	23920
0:06:12	30.0	30.0	744	1674	24180
0:06:16	30.0	30.0	752	1692	24440
0:06:20	30.0	30.0	760	1710	24700
0:06:24	30.0	30.0	768	1728	24960
0:06:28	30.0	30.0	776	1746	25220
0:06:32	30.0	30.0	784	1764	25480
0:06:36	30.0	30.0	792	1782	25740
0:06:40	30.0	30.0	800	1800	26000
0:06:44	30.0	30.0	808	1818	26260
0:06:48	30.0	30.0	816	1836	26520
0:06:52	30.0	30.0	824	1854	26780
0:06:56	30.0	30.0	832	1872	27040
0:07:00	30.0	30.0	840	1890	27300
0:07:04	30.0	30.0	848	1908	27560
0:07:08	30.0	30.0	856	1926	27820
0:07:12	30.0	30.0	864	1944	28080
0:07:16	30.0	30.0	872	1962	28340
0:07:20	30.0	30.0	880	1980	28600
0:07:24	30.0	30.0	888	1998	28860
0:07:28	30.0	30.0	896	2016	29120
0:07:32	30.0	30.0	904	2034	29380
0:07:36	30.0	30.0	912	2052	29640
0:07:40	30.0	30.0	920	2070	29900
0:07:44	30.0	30.0	928	2088	30160
0:07:48	30.0	30.0	936	2106	30420
0:07:52	30.0	30.0	944	2124	30680
0:07:56	30.0	30.0	952	2142	30940
0:08:00	30.0	30.0	960	2160	31200
0:08:04	30.0	30.0	968	2178	31460
0:08:08	30.0	30.0	976	2196	31720
0:08:12	30.0	30.0	984	2214	31980
0:08:16	30.0	30.0	992	2232	32240
0:08:20	30.0	30.0	1000	2250	32500
0:08:24	30.0	30.0	1008	2268	32760
0:08:28	30.0	30.0	1016	2286	33020
0:08:32	30.0	30.0	1024	2304	33280
0:08:36	30.0	30.0	1032	2322	33540
0:08:40	30.0	30.0	1040	2340	33800
0:08:44	30.0	30.0	1048	2358	34060
0:08:48	30.0	30.0	1056	2376	34320
0:08:52	30.0	30.0	1064	2394	34580
0:08:56	30.0	30.0	1072	2412	34840
0:09:00	30.0	30.0	1080	2430	35100
0:09:04	30.0	30.0	1088	2448	35360
0:09:08	30.0	30.0	1096	2466	35620
0:09:12	30.0	30.0	1104	2484	35880
0:09:16	30.0	30.0	1112	2502	36140
0:09:20	30.0	30.0	1120	2520	36400
0:09:24	30.0	30.0	1128	2538	36660
0:09:28	30.0	30.0	1136	2556	36920
0:09:32	30.0	30.0	1144	2574	37180
0:09:36	30.0	30.0	1152	2592	37440
0:09:40	30.0	30.0	1160	2610	37700
0:09:44	30.0	30.0	1168	2628	37960
0:09:48	30.0	30.0	1176	2646	38220
0:09:52	30.0	30.0	1184	2664	38480
0:09:56	30.0	30.0	1192	2682	38740
0:10:00	30.0	30.0	1200	2700	39000
0:10:04	30.0	30.0	1208	2718	39260
0:10:08	30.0	30.0	1216	2736	39520
0:10:12	30.0	30.0	1224	2754	39780
0:10:16	30.0	30.0	1232	2772	40040
0:10:20	30.0	30.0	1240	2790	40300
0:10:24	30.0	30.0	1248	2808	40560
0:10:28	30.0	30.0	1256	2826	40820
0:10:32	30.0	30.0	1264	2844	41080
0:10:36	30.0	30.0	1272	2862	41340
0:10:40	30.0	30.0	1280	2880	41600
0:10:44	30.0	30.0	1288	2898	41860
0:10:48	30.0	30.0	1296	2916	42120
0:10:52	30.0	30.0	1304	2934	42380
0:10:56	30.0	30.0	1312	2952	42640
0:11:00	30.0	30.0	1320	2970	42900
0:11:04	30.0	30.0	1328	2988	43160
0:11:08	30.0	30.0	1336	3006	43420
0:11:12	30.0	30.0	1344	3024	43680
0:11:16	30.0	30.0	1352	3042	43940
0:11:20	30.0	30.0	1360	3060	44200
0:11:24	30.0	30.0	1368	3078	44460
0:11:28	30.0	30.0	1376	3096	44720
0:11:32	30.0	30.0	1384	3114	44980
0:11:36	30.0	30.0	1392	3132	45240
0:11:40	30.0	30.0	1400	3150	45500
0:11:44	30.0	30.0	1408	3168	45760
0:11:48	30.0	30.0	1416	3186	46020
0:11:52	30.0	30.0	1424	3204	46280
0:11:56	30.0	30.0	1432	3222	46540
0:12:00	30.0	30.0	1440	3240	46800
0:12:04	30.0	30.0	1448	3258	47060
0:12:08	30.0	30.0	1456	3276	47320
0:12:12	30.0	30.0	1464	3294	47580
0:12:16	30.0	30.0	1472	3312	47840
0:12:20	30.0	30.0	1480	3330	48100
0:12:24	30.0	30.0	1488	3348	48360
0:12:28	30.0	30.0	1496	3366	48620
0:12:32	30.0	30.0	1504	3384	48880
0:12:36	30.0	30.0	1512	3402	49140
0:12:40	30.0	30.0	1520	342	

DHC Y ACCESORIOS

ESTRUCTURA Y REPUESTOS PARA RESISTENCIAS CALEFACTORAS



- El calentador es flexible en la dimensión "A".
- Al ordenar o solicitar información, por favor indica dimensión ("A" primero), esto en el formato "AxB".

ELEMENTOS CERÁMICOS 30 V

Referencia	Número de perlas (AxB)	Dimensiones [mm] (AxB)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40

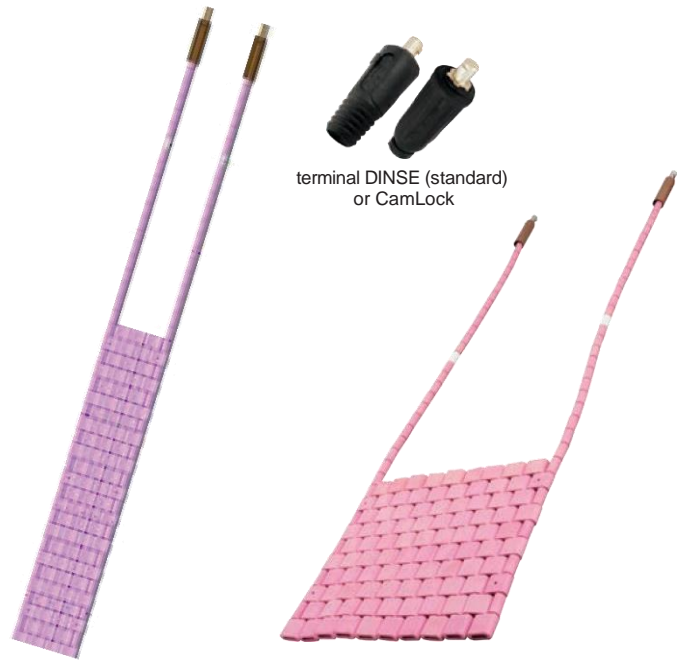


terminal DINSE
(standard)
o CamLock(a
solicitar)

DHC Y ACCESORIOS

Elementos cerámicos 60 V

Ref.	Número de perlas [mm] (AxB)	[mm] (AxB)	Ref.	Número de perlas [mm] (AxB)	[mm] (AxB)
88-033	3x32	75x670	88-015	10x10	255x210
88-034	3x33	75x690	88-045	10x11	255x230
88-035	3x34	75x710	88-046	11x9	280x190
88-036	4x24	100x505	88-047	11x10	280x210
88-026	4x25	100x525	88-030	12x8	305x165
88-037	4x26	100x545	88-007	12x9	305x190
88-018	5x18	125x380	88-016	13x7	330x145
88-022	5x20	125x420	88-048	13x8	330x165
88-031	5x21	125x440	88-023	14x7	355x145
88-005	5x22	125x460	88-049	15x6	380x125
88-038	6x16	150x335	88-019	15x7	380x145
88-039	6x17	150x355	88-008	16x6	405x125
88-006	6x18	150x380	88-050	17x5	430x105
88-014	7x14	175x295	88-001	17x6	430x125
88-040	7x15	175x315	88-051	18x5	455x105
88-041	8x12	200x250	88-013	18x6	455x125
88-042	8x13	200x275	88-017	19x5	480x105
88-043	9x11	225x230	88-003	20x5	510x105
88-044	9x12	225x250	88-052	21x4	535x85



terminal DINSE (standard) or CamLock

CALENTADORES DE CERÁMICA "ONE LINE" Y DE CUERDA

Ref.	Tipo	Largo	Entrada de alimentación	Voltaje
88-251	„One line“	4500 mm	3 kW	60 V
88-252	„One line“	2200 mm	1,5 kW	31 V
88-501	Rope heater	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-502	Rope heater	4270 mm	3 kW	65 V



Rope heater



„One line“

CERÁMICA MAGNÉTICA

Ref.	Longitud (AxB)	Entrada de alimentación	Voltaje
88-201	1000x80 mm	3 kW	60 V



Imán para elemento cerámico, por separado (ref. 88-751)



Imán para elemento cerámico - pareja (ref. 88-752)



Precaentadores aislados magnetizados, 30 V y 60 V, versiones, dimensiones bajo pedido.

TIPOS DE ELEMENTOS ADICIONALES



Elemento cerámico "Finger" 60V (Ref. 88-401)



Elemento cerámico "Spreader mats" 60 V (Ref. 88-450)



Elemento cerámico FIP, Dimensiones disponibles bajo pedido.

Elemento cerámico "Snake" 60 V (Ref. 88-352)



Elementos de canal, dimensión según requisitos de aplicación específicos.

DIVISOR Y EXTENSOR DE CABLES DOBLES

Ref.	Tipo de cable	Nº de terminales	Longitud
04-132-01	Splitting	2	5 m
04-145-01	Splitting	4	4 m
04-141-01	Splitting	4	10 m
04-142-01	Splitting	4	15 m
04-111-01	Extending	1	10 m
04-113-01	Extending	1	15 m



Conectores disponibles



Dinse (Ref. 90-034) a CamLock (Ref. 90-033)

CABLES DE COMPENSACION

Ref.	Grosor del cable	Longitud
04-165-01	2x 1,5 mm ²	1 m
04-170-01	2x 1,5 mm ²	5 m
04-161-01	2x 1,5 mm ²	10 m



Conector de termopar "macho" (Ref. 90-005) "hembra" (Ref. 90-006)

CABLES DE TERMOPAR

Ref.	Grosor del alambre	Unidad de medida	Color del cable
90-002	0,711 mm	1 m	Verde/blanco
90-030	0,711 mm	1 m	Rojo/Amarillo



Imán para termopar (Ref. 90-026)

TEJIDO AISLANTE

Ref.	Tipo de aislamiento	Aislamiento	Ancho	Longitud
04-183-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Papel de Tygasil	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Fibra cerámica	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Fibra cerámica	25 mm	0,61 m	7,32 m



Aislamiento papel deTygasil (Ref. 90-018)



Dimensiones del aislamiento de Tygasil según la tabla, o se puede ajustar según sea necesario



Aislamiento "Fibra cerámica"

CARROS CALENTADORES POR RESISTENCIA

Versión para 3 unidades (Ref. 04-101-01)

Versión para 6 unidades (Ref. 04-102-01)



SOLDADOR DE TERMOPAR TW163V

TW163 es una unidad de soldadura recargable capacitiva que se utiliza para sujetar un termopar. Esta unidad funciona con una conexión a la red para la carga.

Dimensiones:
190 mm (alto) x 300 mm (ancho) x 100 mm (largo)
Peso:
4,2 kg

Tipo de Batería:
plomo, sellado
(impermeable)12V 2.1Ah

Voltaje de soldadura:
37 a 60V (Output 18 to 40 jouln)



(Ref. 90-001)

ACCESORIOS ADICIONALES



Elementos cerámicos alambre de resistencia (Ref. 88-801)



Pinza para apretar cintas de acero (Ref. 90-015)



Cinta de acero (ref. 90-011), cierres de cinta de acero (Ref. 90-016)

CABLES CONECTORES CON USB



Tipo	Referencia
1x2	04-151-01
1x3	04-152-01
1x6	04-154-01
1x9	04-157-01

GAMA DE DISPOSITIVOS DE CALEFACCIÓN INDUSTRIALES Y DE TALLER MÓVILES – DAWELL CZ

Talleres de reparación y mantenimiento de automóviles: DCI-12 PKW / DHI-15 PKW / DHI-22 PKW / DHI-2 WIN / DHI-44E LKW / DHI-120E LKW Precio asequible, alta movilidad, calentamiento rápido, alto rendimiento, operación simple.



La soldadura y el mercado industrial: DHI-44/45F / DHI-45C / DHI-100(F/C)/120 (F/C/HD) / DHC-6510R
Uso manual y automatizado, conectividad con PC, robots y líneas de fabricación, alto rendimiento y factor de carga, variabilidad de uso, opciones de configuración más amplias, opción de conexión de sensor de temperatura.



Soldadura y soldadura fuerte:
DHI-45C /
DHI-100C/120C/120C HD
Optimizado para soldadura fuerte manual y eventual.

