

# LA NUEVA GENERACIÓN TIG INVERTEC® 275TP



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

## Procesos

- GTAW
- SMAW

## Materiales

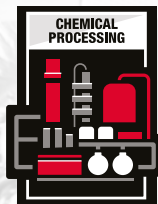
- Acero
- Acero inoxidable
- Acero de baja aleación

## Aplicaciones

- Fabricación general
- Fabricación pesada
- Estructural
- Transporte
- Procesamiento químico
- Mantenimiento y reparación
- Construcción
- Offshore
- Tubería

El nuevo **INVERTEC® 275TP** es un equipo TIG inverter de nueva generación que supone un paso a delante en la soldadura profesional, ofreciendo excelentes procesos de soldadura y un alto rendimiento para el aumento de la productividad. El nuevo INVERTEC® está diseñado con la última tecnología de ahorro de energía y gracias a su excepcional diseño está preparado para trabajar en entornos difíciles. Para conseguir excelentes resultados de soldadura, el INVERTEC® 275TP utiliza sistemas de comunicación digital y dispositivos de comunicación integrados (USB), que facilitan la supervisión y el seguimiento de las operaciones de soldadura.

Sistema Modular: Fuente de Corriente 270A@40%, Nuevo refrigerador compacto y ligero **COOL ARC® 27** con mayor eficiencia de refrigeración, Carro de 2 ruedas **CART 24** construido en metal sólido, que ofrece una excelente movilidad y transporte para facilitar las aplicaciones de soldadura más exigentes en varios segmentos de la industria.



# ROBUSTA FIABILIDAD

## Alto Factor de Marcha 270A@40%

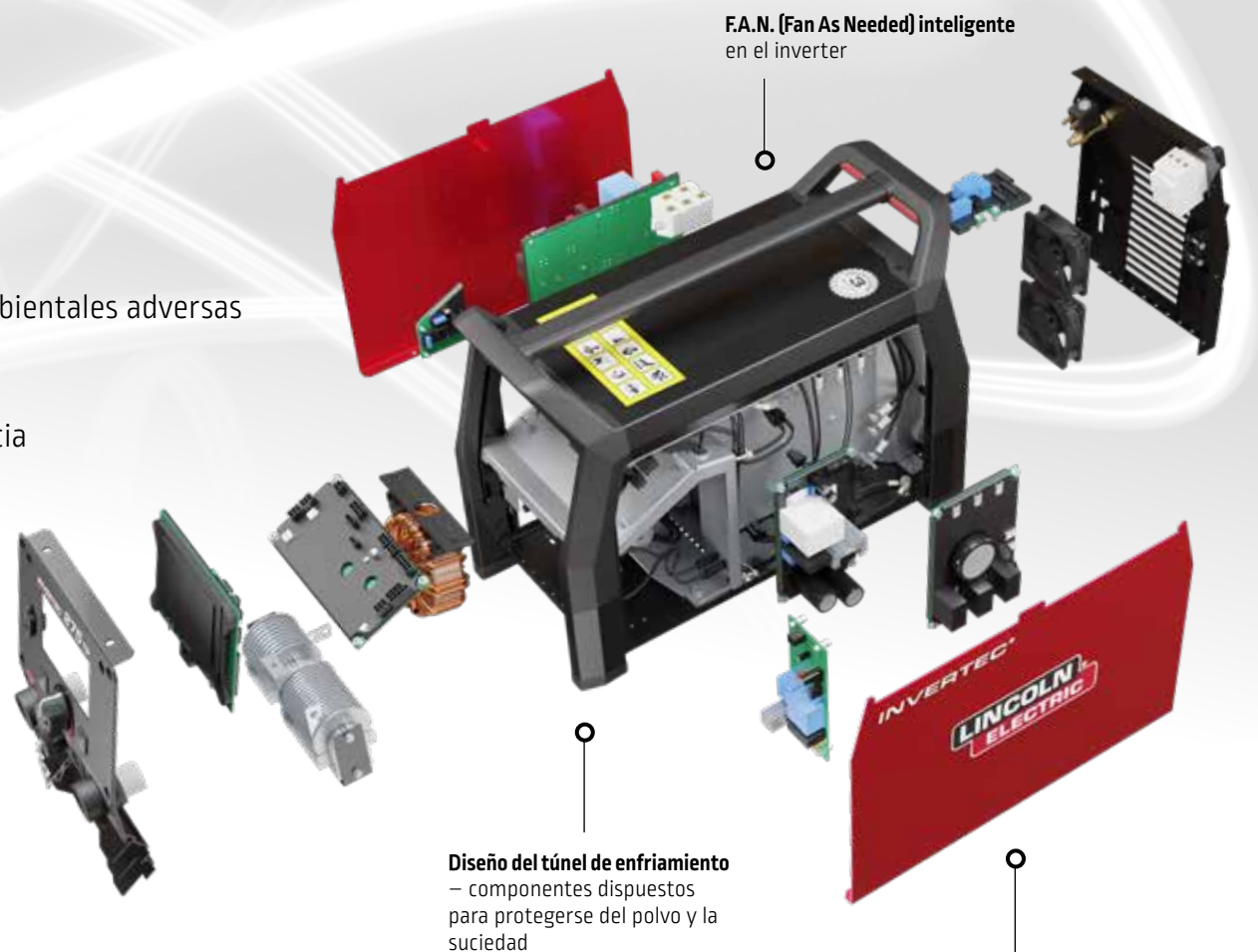
- Alta eficiencia de producción
- Control digital de la corriente de soldadura
- Probado True HD – fabricadas para condiciones ambientales adversas

## Tecnología inverter – respetuoso con el medio ambiente

- Menor consumo de energía gracias a la alta eficiencia – ahorro de costes de energía
- Modos de ahorro de energía automáticos (función de espera/apagado)
- Preparado para trabajar con generador

## Diseño industrial Lincoln Electric – listo para usar en cualquier lugar

- PCB completamente encapsulada a doble cara
- Construcciones metálicas
- Clase de protección IP23
- 3 años de garantía en piezas y mano de obra



**Fácil instalación y mantenimiento**  
Fácil acceso a todos los componentes del interior  
Actualización del software a través de un ordenador o USB



# INVERTEC® 275TP

## Información Técnica

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, preparado para trabajar con generador
- Peso ligero – 16kg
- **270A@40% / 230A@60% / 200A@100%**
- Tecnología inverter
- Potencia en vacío 19W y eficiencia > 85%
- GTAW y Electrodo
- **GTAW Manual y Sinérgico**
- **SMAW Manual, Sinérgico y Pulsado**
- F.A.N. (Fan As Needed) inteligente
- Soporte al Cliente
- Conectividad USB
- Dispositivo de reducción de tensión (VRD)
- Apto para Soldadura con Electrodo Celulósicos 6010
- **Equipo Industrial:** IP23, 3 Años de Garantía en piezas y mano de obra



## Incluido de serie

- Cable de entrada de 3 m (sin enchufe)
- Manguera de gas de 2 m
- Cable de Masa con pinza de 3 m
- Clips metálicos para fijación manguera
- Manual de usuario en el USB
- Guía rápida

LIGERO  
Y PORTÁTIL



CONECTIVIDAD USB

## COOL ARC® 27

Nuevo potente  
refrigerador

## Cart 24

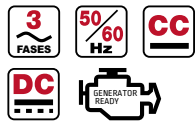
Diseño robusto y estable.  
Construcción metálica

Práctica empuñadura para facilitar el agarre incluso con guantes y la movilidad del equipo de forma segura

Nuevo encoder para un ajuste más preciso.  
Manejo sencillo incluso con los guantes de soldadura

# ALTO RENDIMIENTO

# DISEÑO MODULAR, CONFIGURACIÓN FLEXIBLE



**Cellulosic**



	Tipo de producto	Descripción	Referencia
1	Fuente de alimentación	Invertec® 275TP	K14243-1
2	Refrigerador	Cool Arc® 27	K14334-1
3	Carro	Cart 24	K14191-1
4	Antorchas TIG	WTT2	Ver accesorios
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	Consumibles de soldadura	Varillas TIG	Ver sección Varillas TIG
6	Cable de soldadura	Cable de masa 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-300A-50-5M
7	Opción	Pedal control remoto	K870
8	Opción	Control remoto manual	K10095-1-15M



# EL CONCEPTO MODULAR FACILITA EL TRABAJO DIARIO DE LOS SOLDADORES

Cart 24 – diseñado para almacenar todos los accesorios y facilitar el trabajo diario de soldadura



Porta Pantalla de soldadura



Práctico compartimento para almacenaje



Almacenaje para electrodos

Porta antorchas



**Sistema de control de cables**  
Para facilitar el transporte de todo el sistema de soldadura, incluso con un cable de conexión muy largo



Soporte para el pedal del control remoto





# COOL ARC® 27

**NUEVO**

- Alta potencia de refrigeración 850W
- Capacidad de depósito de 2,2 l
- Bomba potente para soportar una refrigeración adecuada (presión máxima de 7 bar)
- Clase de protección IP23

## CONECTIVIDAD USB

Rápido análisis y toma de decisiones

- **Total actualización y diagnóstico del sistema**
- **Transferencia de ajustes entre máquinas**
- **Fácil recogida de datos de soldadura en USB**  
(tiempo de inicio, corriente media, tensión media, tiempo de arco, modo de soldadura/número de trabajo, nombre del trabajo)
- **Control de datos de calidad de la soldadura** (datos en la pantalla de control de usuario TFT o transferencia de archivos CSV)
- **Actualizaciones de Software**

Conexión simple y fácil instalación

Sensor de flujo en el interior para la protección de la pistola

El filtro de refrigerante mantiene limpio el refrigerante



Luces LED en el interior del depósito para una mejor visibilidad del nivel de refrigerante



# INTERFAZ INNOVADORA E INTUITIVA

200 Amp

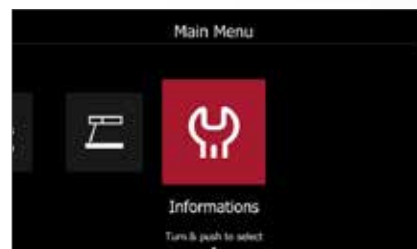
Nuevo encoder para un ajuste más preciso

- Dos interruptores, un mando de control para facilitar la navegación
- Lenguaje de iconos para los comandos de teclas
- Fácil proceso y selección de ajustes
- Función de bloqueo / Límites / Memorias / Trabajos
- Interfaz disponible en idiomas: Inglés, alemán, francés, polaco, finlandés, español, italiano, ruso, holandés, rumano, noruego, sueco, checo, turco y portugués

Pantalla a color

1.5 s

10 %



# COMUNICACIÓN FÁCIL





# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

## EL PASO AL SIGUIENTE NIVEL EN SOLDADURA TIG

### TIG CC Pulsado

- Menor aporte térmico, lo que reduce la distorsión en trabajos con piezas finas
- Permite un mayor control del baño de soldadura
- Aumenta la penetración, la velocidad y la calidad de la soldadura
- Proporciona una buena fusión en los lados de la soldadura, con menor nivel de proyecciones que en la transferencia plana y permite soldar en todas las posiciones
- **Ciclos de pulsado totalmente regulados para permitir hasta un 30% de mayor velocidad de soldadura con menor aporte térmico**

### Punteo para piezas finas

- Uniones rápidas y precisas con un mínimo aporte térmico para evitar cualquier deformación de la soldadura
- **Ideal para actividades de soldadura por punteo múltiple y repetitivo, donde es esencial crear un aspecto uniforme y controlado**
- Utiliza el calor para fundir y fusionar las superficies de las piezas de trabajo metálicas, lo que tiende a hacerlas más resistentes
- Mayor resistencia a la corrosión de los materiales



VELOCIDAD  
DE SOLDADURA  
HASTA UN  
**30%**  
MÁS RÁPIDA



ASPECTO  
UNIFORME  
Y CONTROLADO

# SOLDADURA FÁCIL Y DE CALIDAD

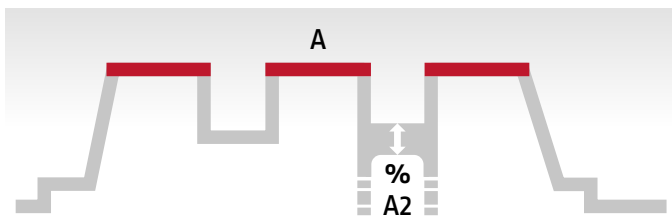
La **GUÍA DE CONFIGURACIÓN** ayuda a los soldadores TIG no expertos a:

- Estabilizar el arco
- Reducir el aporte de calor
- Optimizar el modo pulsado
- Acelerar el proceso de soldadura
- Controlar el funcionamiento general de la máquina
- Ahorrar corriente, material de aporte y gas
- Limitar la distorsión en trabajos con chapa fina

Siguiendo las indicaciones de la pantalla, seleccionando el tipo de material, el grosor y el tipo de junta, la guía de configuración establecerá todos los parámetros adecuados para una soldadura fácil y de calidad.

## FUNCIÓN TIG DE DOS NIVELES

Posibilidad de utilizar mayor amperaje para añadir pre-calentamiento y luego soldar con amperaje más bajo, moviéndose entre los dos valores de corriente preestablecidos tantas veces como se desee, simplemente pulsando el botón de la antorcha.



El arco se inicia en la secuencia 4S, lo que significa que los pasos 1 y 2 son los mismos. Presione rápidamente y suelte el gatillo de la antorcha TIG. El equipo cambiará el nivel de corriente del valor prefijado a A2 (corriente de base). Cada vez que se repita esta acción

de disparo, el valor de la corriente cambiará entre los dos niveles. Mantenga pulsado el gatillo de la antorcha TIG cuando haya completado la parte principal de la soldadura. En ese momento la máquina disminuirá la corriente de salida a un ritmo controlado, o rampa descendente, hasta que se alcance la corriente del Cráter. Esta corriente de cráter puede mantenerse tanto tiempo como sea necesario.



Moverse rápidamente entre 2 valores de corriente preestablecidos tantas veces como se requiera, simplemente pulsando el botón de la antorcha

# TIG Y MMA

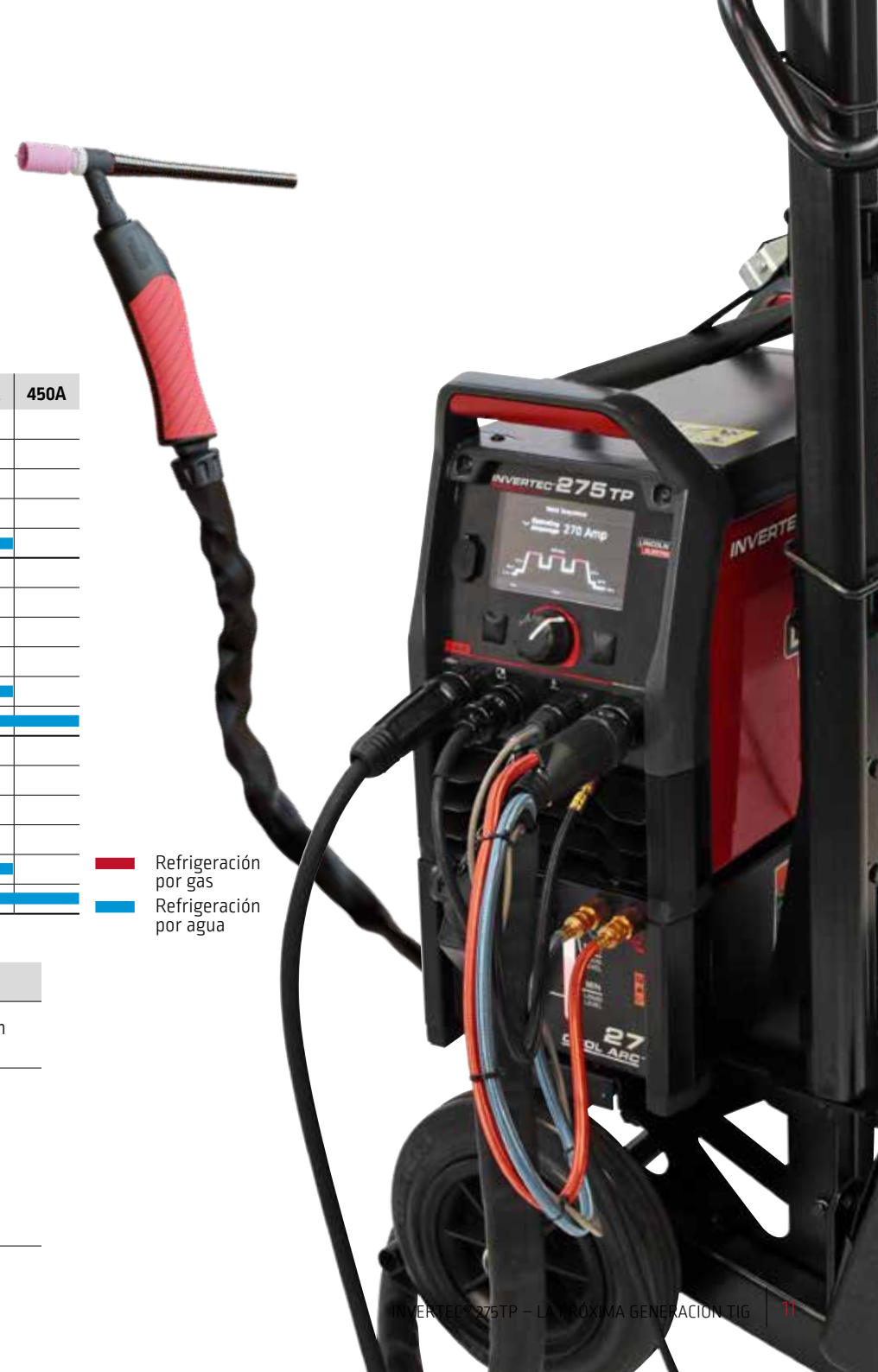
Una máquina, dos procesos

## Antorchas TIG

Serie	Tipo	Capacidad	Aplicación	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A
WTT2	9	35%	Profesional	110A									
	17			135A									
	26			180A									
	18	100%		250A									
	20			350A									
PROTIG IIS	10	60%	Industrial	110A									
	20			135A									
	30			180A									
	40			220A									
	35W	100%		250A									
	40W			350A									
PROTIG NGS	10	60%	Industrial	110A									
	20			135A									
	30			180A									
	40			220A									
	35W	100%		250A									
	40W			350A									

■ Refrigeración por gas  
■ Refrigeración por agua

	Salida nominal		Tensión de salida	
	Factor de marcha 40°C (basado en un período de 10 minutos)	Corriente de salida I <sub>2</sub>	Rango de corriente de soldadura	Pico de tensión en circuito abierto
GTAW	100%	200A	5-270A	84V
	60%	230A		
	40%	270A		
SMAW	100%	180A	5-250A	
	60%	230A		
	35%	250A		



# OPCIONES SOBRE PROTIG NGS

La elección de los Clientes más exigente

## Cabecal ajustable

Hay disponibles cuerpos de antorchas ajustables opcionales. Han sido diseñados para facilitar la soldadura en lugares de acceso limitado y vienen con cabezales pequeños y grandes montados en cuerpos refrigerados por aire o agua.



### Personaliza tu antorcha PROTIG NG con las siguientes curvaturas del cuerpo y cabezales:

Cuerpo refrigerado por aire (10/20)	W000279381
Cuerpo refrigerado por agua (10W)	W000279382
Cabecal PROTIG NG 10/10W	W000279383
Cabecal PROTIG NG 20	W000279384

## Sistema modular

Todas las antorchas EB vienen con un módulo de un solo botón como estándar. Se pueden solicitar módulos de control adicionales.

### Solo botón



### Otros botones



Potenciómetro horizontal	Potenciómetro vertical	Módulo con 3 botones	lámina
W000279370 (4,7 Kohm)	W000279246 (4,7 Kohm)	WP10529-2	W000279245
WP10529-3 (10 Kohm)	WP10529-4 (10 Kohm)		

# VARILLAS TIG

## VARILLAS TIG ACERO AL CARBONO

### LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6  
ISO 636-A: W 42 5 W3Si

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Varilla sólida para soldadura de construcción general en acero al carbono.
- Aspecto suave del cordón

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por paquete (kg)	Referencia
LNT 26	1,6	1000	5	T16T005R6S00
	2,0			T20T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	3,0			T32T005R6S00

## VARILLAS TIG ACERO INOXIDABLE

### LNT 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi  
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Varilla sólida con contenido de carbono extrabajo para soldaduras de acero CrNiMo inoxidable, con alto contenido de silicio para mejorar la humectabilidad.

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por paquete (kg)	Referencia
LNT 304LSi	1,2	1000	5	580198
	1,6			582512
	2,0			582796
	2,4			582802
	3,2			583045

### LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi  
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Varilla sólida con contenido de carbono extrabajo para soldaduras de acero CrNiMo inoxidable, con alto contenido de silicio para mejorar la humectabilidad.

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por paquete (kg)	Referencia
LNT 316LSi	1,0	1000	5	580259
	1,2			580235
	1,6			583915
	2,0			583922
	2,4			582819
	3,2			583571

# ELECTRODOS DE TUNGSTENO

## Gama completa de electrodos de tungsteno

- Tungsteno puro
- Tungsten + cerio
- ■ Tungsteno + lantano
- Tungsteno + tierras raras

### Ventajas del producto:

- Alto ciclo de vida
- Perfecto cebado del arco
- Arco muy estable
- Longevidad de la punta

Tipo	Metal		Estabilidad del arco	Cebado del arco	Durabilidad	Resistencia térmica
	Aluminio	Acero y acero inoxidable				
WP – Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WC 20 – Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – Lantano 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lantano 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Tierras raras 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Excelente \*\* Bueno \* Promedio

# ACCESORIOS

## OPCIONES

Cool Arc® 27	K14334-1	
Freezcool (9,6 l de líquido refrigerante)	W000010167	
Cart 24	K14191-1	
Cable de extensión 15 m*	K14148-1	
<b>ANTORCHAS TIG PREMIUM AIRE</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
<b>ANTORCHAS TIG PREMIUM AGUA</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	—
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
<b>ANTORCHAS TIG AIRE</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	—
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
<b>ANTORCHAS TIG AGUA</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
<b>ACCESORIOS PARA ANTORCHAS</b>		
Potenciómetro horizontal	WP10529-3	
Potenciómetro vertical	WP10529-4	
Botones Up & Down	WP10529-2	
<b>CONTROLES REMOTOS</b>		
Control remoto manual	K10095-1-15M	
Pedal Control Remoto	K870	

\* Sólo se pueden utilizar 2 cables de extensión para una longitud total máxima de 45 m



**COOL ARC® 27**  
K14334-1

**VARILLAS TIG**



**CART 24**  
K14191-1

**FREEZCOOL**  
W000010167



**PEDAL CONTROL REMOTO**  
K870



**CONTROL REMOTO MANUAL**  
K10095-1-15M



**PROTIG IIIS**

**PROTIG NGS**

**WTT2**



**CABLE DE MASA**

# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

## FUENTE DE CORRIENTE

Producto	Referencia	Tensión primaria	Tamaño de fusible (A)	I <sub>1</sub> eff (A)	I <sub>1</sub> máximo (A)	Potencia máx. de entrada (kW-kVA)	Salida nominal (A)		Rango de corriente de soldadura (A)	Tensión en vacío (V)	Rango Temperatura		Clase EMC	Peso (kg)	Dimensiones An x Al x F (mm)	Clase de protección
							GTAW	SMAW			Sistema	Almacenamiento				
Invertec® 275TP	K14243-1	400V +/- 15% 3Ph	16	11,5	17,2	8,6 kW-9,8 kVA	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	84 (11V VRD)	-10°C hasta +40°C	-25°C hasta +55°C	A	16	360 x 230 x 498	IP23

## REFRIGERADOR

Producto	Referencia	Tensión primaria	Potencia de refrigeración @1l/min	Líquido refrigerante recomendado	Capacidad de depósito (l)	Máximo Presión (MPa)	Rango Temperatura		Clase EMC	Peso (kg)	Dimensiones An x Al x F (mm)	Clase de protección
							Sistema	Almacenamiento				
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	850W	FREEZCOOL	2,2	7	-10°C a +40°C	-25°C a +55°C	A	8	160 x 230 x 498	IP23

## CARRO

Producto	Referencia	Max. diámetro del cilindro de gas (mm)	Max. altura del cilindro de gas (mm)	Diámetro de las ruedas (mm)	Peso (kg)	Dimensiones An x Al x F (mm)	Otras características
Cart 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Entrada de botella de gas baja Cajón para guardar los consumibles Gestión de cables integrada que permite una zona de trabajo ordenada Compartimentos para el control remoto y las varillas TIG Diseño vertical para ahorrar espacio en el taller

# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas relacionadas con propiedades mecánicas, depósitos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se han obtenido a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados previstos en una aplicación o soldadura particulares. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para consultar información más actualizada.



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

